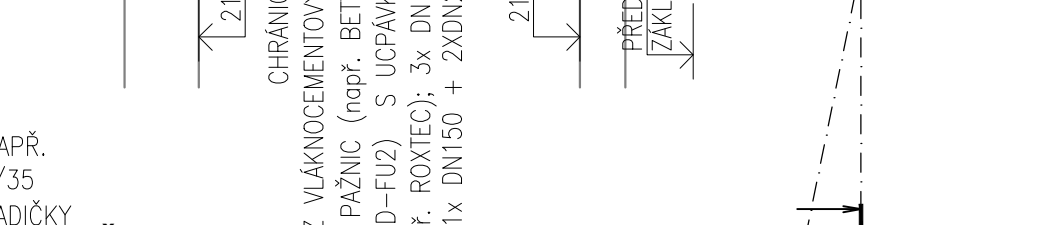
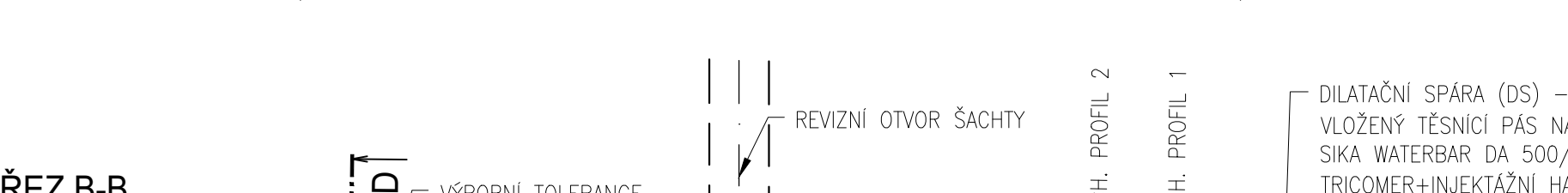



## 1:50



		<p>ODBOČKA KOLEKTORU – C1-3, C4 – DEFINITIVA</p> <p>VÝKAZ VÁZANÉ VÝŽIVY NA 1m'</p>			
OBJEM BETONU [m³]	PROCENTO VÝŽIVY	PLOCHA VÝŽIVY [m²]	HMOTNOST VÝŽIVY [kg]	PROJEZ. OBLASTI [g]	CELKOVÁ HMOTNOST VÝŽIVY [kg]
3,61	3,5	0,13	991,85	0,5	996,81

2.0%

DN600

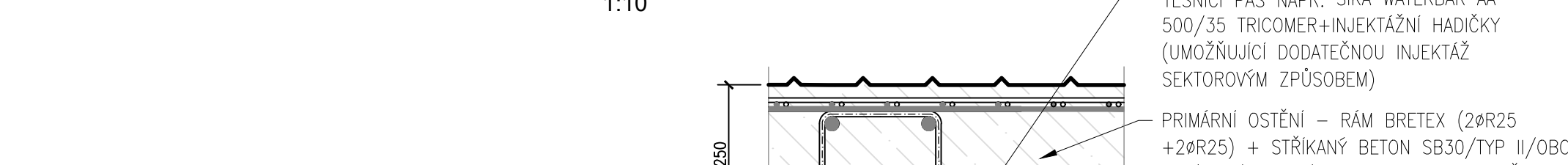
240/25

250mm

B

1:40

8/20



SŠ1 - ŠACHTA C1-3, C4



- H1 - VÝŠKA PŘÍTOKU NAD DNEM ODTOKU  
H2 - VÝŠKA KONSTRUKCE SPADISTE  
H3 - VÝŠKA OPEVNĚNÍ 0,5 m NAD VRCHEM PŘÍTOKOVÉHO POTRUBÍ

1:5

BUDOU OBLOŽENY KAMENINOVÝ NEBO ČEDČOVÝM OBLIKEM;

- VNITRNÍ ÚSPRADOVÁNÍ SPADISTOVÝCH SACHET BUDE DOPŮSRNĚNO S OHLEDEM NA SKUTEČNÝ POLOHU KANALIZACIÍCH PŘÍPOJEK;
- O FINÁLNÍ POZICI POKLOPU SPADISTĚ (např. SVING D400 DOUGLAS) BUDE ROZHODNUTO NA ZÁKLADĚ VNITRNÍHO ÚSPRADOVÁNÍ SPADISTOVÝCH SACHET;
- REVIZNÍ OTVOR NAD KANALIZACIÍ/SPADISTOVÝM SACHETU BUDE PROVEDEN VŽDY Z OCELOVÉ VÝPANEČE + KG TRUBKY DN300, TĚŠNICO LÍMCE (např. GE-TRA AK315) A TELESKOPICKÉHO PV LIDU S POKLOPEM DN 315;

PODLAHA BUDE Z BETONU C20/25 S VÝŠKOVÝM KARI SÍTI 100x100 mm / 8÷mm V MIN. TL. 50mm S PŘÍČNÝM SKLONEM 2% SMĚREM K DVODVÁŽOVÉMU ŽLABU.

ODJEZD JE PROJEKTOVÁN V ÚVEDENÉ OBECNOSTI ZÁKAMU JAKÉHOKOLIV MATERIÁLU, VÝROBKU NEBO TECHNOLOGIE, NA TENTO NAZEV POUZE INFORMATIVNÍ CHARAKTER.

PRO OCENĚNÍ A NÁSLEDNĚ PRO REALIZACI JE MOŽNÉ POUŽÍT I JINÝ MATERIÁL, VÝROBEK NEBO TECHNOLOGII, SE SROVNATELNÝMI NEBO LEPŠÍMI ÚŽITNÝMI VLASTNOSTI, KTERÉ ODOPOVÍDAJÍ ZADÁVÁKŮM DOKUMENTACE.

JEDNÁ SE O PROJEKTOVÝCH DOKUMENTACI PRO VÝBĚR ZHOTIVITĚ STAVBY, VÝŠŠÍ PODROBNOST BUDE PŘEDMĚTEM DOPORÁČANÝCH PROJEKTOVÝCH DOKUMENTACE VÝROBITELEM ZHOTOVITELEM, KDE BUDOU ZOHLEDNĚNY JEHO TECHNICKÉ MOŽNOSTI, TECHNOLOGICKÉ POSTUPY A ZYKLOSTI PŘI POUŽITÍ KONKRETNÍM MATERIÁLU/VÝROBKŮ.

1. VODONEPROUSTÝ BETON C30/37 XC2, XD3, XF1, XA3

- 0.000117 V/°C/0.22 mm; 0.00011

#### 4.BETON C20/25

- ### KONSTRUKCE SPADÍČOVÝCH ČAČKET:

## 6.VODONEPROUSTNÝ BETON C30/37-XC2, XD2, XF1, XA3

- VÝROBNÍ TOLERANCE 50mm

Investor Statutární město Brno

---