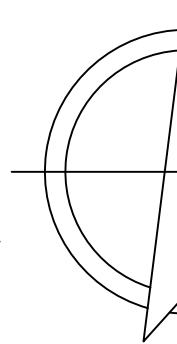


**SITUACE**  
1:50



ŘEZ A-A  
1:50



## PRICNY REZ ODBOCKOU

250  
165

DEFINITIVNÍ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENA DO SYSTÉMOVÉHO BEDĚNÍ S VELKÝM DŮRAŽEM NA PŘESNOST A KVALITU PROVEDENÍ;

- VŠECHNY PRACOVNÍ A DILATAČNÍ SPÁRY BUDOU OPATŘENY SPÁROVÝMI PÁSY (PŘEDPOKLADÁ SE PŘEVÁŽNĚ ŽITÍ VNĚJŠÍCH SPÁROVÝCH PÁSŮ) – např. SIKA WATERBAR AA 500/35 TRICOMER A SIKA WATERBAR DA 500/35 TRICOMER. U VŠECH SPÁROVÝCH PÁSŮ BUDE VÝROBCEM GARANTOVÁNA MINIMÁLNÍ ÚNOSNOST 10m VODNÍHO SLOUPCE (1 bar);
- PÁSY V PRACOVNÍCH SPÁRÁCH BUDOU OSÁZENY DVOUJADIC HADIC 18/10mm (VNĚJŠÍ/VNITŘNÍ PRŮMĚR) PRO DODATEČNOU INJEKTÁŽ JEMNOU CEMENTOVOU SMĚSÍ UMÍSTĚNÍM DO MEZERY MEZI ŽEBRY A DVOUJADIC 12/6mm NA DODATEČNOU CHEMICKOU INJEKTÁŽ V PŘÍPADĚ PRŮSAKU (SYSTÉM UMŮŽNÍ JEDINÉ PŘEVODNÍ INJEKTÁŽ SEKTOROVÝM ZPŮSOBEM);
- SLEDOVÁNÍ STAVU A PŘEDPŘÍPRAVA PRŮBĚŽNĚ DOPORUČENO REALIZOVAT I V MÍSTĚ, KDE SE OČEKÁVÁ NEODKONALÉ PROBEHTOVANÍ KONSTRUKCE;
- VNĚJŠÍ TISNÍCÍ SPÁROVÉ PÁSY BUDOU INSTALOVANY NA PRIMÁRNÍ OSTEŇI, PŘIČEMŽ BUDOU DODRŽENY VŠECHNY TECHNOLOGICKÉ POKYNY/POŽADAVKY VÝROBCE VE SMYSLU KVALITY PODKLADNÍHO BETONU, POŽADAVKY NA ROVNOSTI, APOD;
- V PŘÍČNÉM PROFILU SE UVAŽUJE SE DVĚMA GŘOVNĚMI PRACOVNÍCH SPÁR (JEDNA V GŘOVNÍ STYKU SPODNÍ DESKY A STYKA, DRUHÁ PŘÍBLIŽNĚ UPROSTŘED PROFILU), PŘEDPOKLADÁME ROZMÍSTĚNÍ PRACOVNÍCH SPÁR BUDE UPŘESŇENO ZHOTOVITELEM STAVBY;
- VÝPLŇOVÝ BETON POD PROFILEM KOLEKTORU JE NAVRŽEN ZE STEJNÉ KVALITY BETONU JAKO DEFINITIVNÍ OSTEŇÍ KOLEKTORU (S OHLEDEM NA ZAJIŠTĚNÍ VODOTĚSNOSTI KOLEKTORU);
- VŠECHNY PROSTUPY POTRUBÍ DEFINITIVNÍ KONSTRUKCI BUDOU OPATŘENY TISNÍCÍMI LÍMCI (PRO DN 200 např. GE-TRA AK200);
- PROSTUPY BUDOU REALIZOVÁNY PŘED UVEDENÍM DEFINITIVNÍ, PŘI JEJICH PROVÁDĚNÍ MŮŽÍ BÝT ZAJIŠTĚNA VYSOKÁ PŘESNOST PŘI VRÁTĚ A TO JAK, ABY NEDOSLO K POŠKOZENÍ RAMU BREXET A INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ. NEBUDE-LI MOŽNÉ, DODRŽET TENTO POSTUP, BUDE TECHNOLOGICKÝ UPRAVEN ZPŮSOB PROVEDENÍ V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI VYBRANÝM ZHOTOVITELEM;
- CHRÁNKY OSÁZENÉ DO DEFINITIVNÍHO OSTEŇÍ BUDOU V VLÁKNOCEMENTOVÝ PÁZNIC (NAPŘ. BETTRA HRD-40); DEFINITIVNÍ PROSTUP MŮŽE SPLŇOVAT POŽADAVEK POŽÁRNÍ ODOLNOST MIN. 60min A ODOLNOST PROTI PRŮNIKU VODY A PLYNU (NAPŘ. SYSTÉM ROKETEX);
- MEDESTYKY SPADÍTOVÝCH ŠÁCHET BUDE PROVEDENO DE METODIKY MAGISTRÁTU MĚSTA BRNA – PŘEVÝŠNÝCH STANDARDŮ PRO KANALIZAČNÍ ZAŘÍZENÍ (BVK, a.s., 2010); ČÁSTI SPADÍTO BUDOU OBLOŽENY KAMENNÝMI NEBO ČEDIČOVÝMI OKLADY;
- VNITŘNÍ USPOŘÁDÁNÍ SPADÍTOVÝCH ŠÁCHET BUDE DOPŘESNĚNO S OHLEDEM NA SKUTEČNOU POLOHU KANALIZAČNÍCH PŘÍPOJEK;
- O FINÁLNÍ POZICI POKLOPU SPADÍSTĚ (např. SWING 0400 DOUGLAS) BUDE ROZHODNUTO NA ZÁKLADĚ VNITŘNÍHO USPOŘÁDÁNÍ SPADÍTOVÝCH ŠÁCHTY;
- REVIZNÍ OTVOR NAD KANALIZAČNÍ SPADÍTOVOU ŠÁCHTOU BUDE PROVEDEN VŽDY Z OCELOVÉ VÝPANEČE + KG TRUBKY DN300, TISNÍCÍHO LÍMCE (např. GE-TRA AK315) A TELESKOPICKÉHO PVC DÍLU S POKLOPEM DN 315;
- PODLAHA BUDĚ V BETONU C20/25 S VLOŽENOU KARI SÍTÍ 100/100 + 8/8mm V MIN. TL. 50mm S PŘÍRÁZKEM SLOUŽÍCÍM K MĚŘENÍ K DVOUJADICOVÝM ŽLABKŮ;
- U VŠECHNY INJEKTOVACÍ A PŘÍPRAVY BUDOU VEDENA OBCHODNÍ ZNAČKA JAKÉHOKOLIV MATERIÁLU, VÝROBKU NEBO TECHNOLOGIE, NA NĚTO NÁZEV POUŽÍVÁ INFORMATIVNÍ CHARAKTER.
- PRO OCENĚNÍ A NÁSLEDNĚ PRO REALIZACI JE MOŽNÉ POUŽÍT I JINÝ MATERIÁL, VÝROBEK NEBO TECHNOLOGII, SE SROVNATELNÝMI NEBO LEPŠÍMI UŽITÝMI VLASTNOSTMI, KTERÉ ODPOVÍDÁJÍ POŽADÁVKAM DOKUMENTACE.
- JEDNÁ SE O PROJEKTOVOU DOKUMENTACI PRO VÝBĚR ZHOTOVITELÉ STAVBY, VÝŠŠÍ PODROBNOST BUDE PŘEDMĚTEM DOPORUČANÝ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE VYBRANÝM ZHOTOVITELEM, KDE BUDOU ZOHLEDNĚNY JEHO TECHNIČKÉ MOŽNOSTI, TECHNOLOGICKÉ POSTUPY A ZKÝSKYLI PŘI POUŽITÍ KONKRÉTNÍCH MATERIÁLŮ/VÝROBKŮ.

### DEFINITIVNÍ OSTĚNÍ:

- ## PODLAHOVÁ KONSTRUKCE:

- ## KONSTRUKCE SPADIŠŤOVÝCH ŠACHET

- 6.VODONEPROUSTNÝ BETON C30/37-XC2, XD2, XF1, XA3  
7.BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B (10 505(R))  
8.KRYTÍ VÝZTUŽE 50mm

VÝROBNÍ TOLERANCE 50mm