

VYPRACOVAL:	ING. MIROSLAV HONCŮ		
KONTROLOVAL:	ING. MIROSLAV HONCŮ		
INŽENÝR PROJEKTU:	ING. MARTIN NĚMEC		
KRAJ: JIHMORAVSKÝ	MÚ/OÚ: BRNO		
INVESTOR:	Statutární město Brno, Dominikánské nám. 1, 601 67 Brno	DATUM	06/2019
AKCE:	<b>STAVEBNÍ ÚPRAVY OBJEKTU CEJL 61, BRNO</b>	ÚČEL	RDS
	VÝMĚNA ZASTŘEŠENÍ ATRIA II	ČÍSLO. ZAK.	2019-014
ČÁST:	STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ	MĚŘÍTKO:	
DOKUMENT:	VÝPIS OCELI	ČÍSLO DOKUMENTU:	2019-014-016

## SVĚTLÍK

POL.	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN. DĚL. (mm)	DĚLKA CELKEM (m, m²)	HMOTNOST 1mb, m² (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	HMOTNOST 1ks (kg)	PLOCHA 1mb (m²)	NÁTĚROVÁ PLOCHA CELKEM (m²)	MATERIÁL				
KOTVENÍ K1															
1	plech	20	P16	200	240	0,960	125,60	121	6,03	2,03	1,95				
2	úhelníky	40	L150/75/9		100	4,000	15,30	61	1,53	0,06	0,25				
KOTVENÍ K2															
3	plech	6	P16	200	240	0,288	125,60	36	6,03	2,03	0,59				
4	úhelníky	12	L150/75/10		100	1,200	17,00	20	1,70	0,06	0,08				
KROKVE															
5	krokev T1	18	T160/20/80/20		5300	95,400	34,50	3291	182,85	0,48	45,79				
6	krokev T2	8	T160/20/80/20		5300	42,400	34,50	1463	182,85	0,48	20,35				
7	plech závěsu táhel	8	P15	150	200	0,240	118,00	28	3,54	2,03	0,49				
8	krokev T3	4	T160/20/80/20		5000	20,000	34,50	690	172,50	0,48	9,60				
VAZNIČKY															
9	vrcholové VR1	14	T120/15/100/15		800	11,200	25,90	290	20,72	0,47	5,31				
10	ve třetinách VR2	56	T125/15/60/15		800	44,800	20,00	896	16,00	0,37	16,58				
11	spodní VR3	21	T160/15/60/20		800	16,800	25,90	435	20,72	0,44	7,39				
VÝMĚNY															
12	výměna 1	1	JE160/90/6		2400	2,400	22,42	54	53,81	0,50	1,20				
13	výměna 2	1	JE160/90/6		1600	1,600	22,42	36	35,87	0,50	0,80				
14	výměna 3	1	JE160/90/6		1600	1,600	22,42	36	35,87	0,50	0,80				
TÁHLA															
délky a kusy vypsány na výkresu															
NEJHMOTNĚJŠÍ PRVEK															
								182,85							
SOUČET OCELOVÁ KONSTRUKCE												7458			
PŘÍDAVNÝ, SPOJOVACÍ MATERIÁL A PROVEDENÍ SPOJŮ					5 %			373							
CELKEM												7835 kg	112 m²		

P-plech, PL-plochá (i široká) ocel, TR-kruhová trubka, KUL-kulatina, Ž\_PL-žebrovaný plech

JE - obdélníková, nebo čtvercová trubka (jekl)

## LÁVKY

POL.	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN. DĚL. (mm)	DĚLKA CELKEM (m, m <sup>2</sup> )	HMOTNOST 1mb, m <sup>2</sup> (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	HMOTNOST 1ks (kg)	PLOCHA 1mb (m <sup>2</sup> )	NÁTĚROVÁ PLOCHA CELKEM (m <sup>2</sup> )	MATERIÁL
<b>KOTVENÍ K3</b>											
1	plech	17	P15	150	260	0,663	118,00	78	4,60	2,03	1,35
2	plech	17	P12	160	300	0,816	94,20	77	4,52	0,06	0,05
<b>LÁVKA 1</b>											
3	hlavní nosník	8	U160	700	5,600	18,80	105	13,16	0,55	3,05	
4	podélný nosník	2	L150/75/9	10500	21,000	15,30	321	160,65	0,45	9,45	
5	podélný nosník	2	L150/75/10	2500	5,000	17,00	85	42,50	0,45	2,25	
6	příčný nosník	1	L150/75/9	650	0,650	15,30	10	9,95	0,45	0,29	
7	příčný nosník	1	L150/75/10	650	0,650	17,00	11	11,05	0,45	0,29	
8	ztužidla dolních pasů	8	L40/40/4	2000	16,000	2,42	39	4,84	0,16	2,48	
<b>LÁVKA 2</b>											
9	hlavní nosník	9	U160	700	6,300	18,80	118	13,16	0,55	3,43	
10	podélný nosník	2	L150/75/9	10500	21,000	15,30	321	160,65	0,45	9,45	
11	podélný nosník	2	L150/75/10	2500	5,000	17,00	85	42,50	0,45	2,25	
12	příčný nosník	1	L150/75/9	650	0,650	15,30	10	9,95	0,45	0,29	
13	příčný nosník	1	L150/75/10	650	0,650	17,00	11	11,05	0,45	0,29	
14	ztužidla dolních pasů	9	L40/40/4	2000	18,000	2,42	44	4,84	0,16	2,79	
<b>ROŠTY</b>											
15	rošt						375				
<b>ZÁBRADLÍ</b>											
16	sloupky	25	TR44,5/3,0	1300	32,500	3,07	100	3,99	0,14	4,55	
17	madlo	2	TR44,5/3,0	15000	30,000	3,07	92	46,05	0,14	4,20	
18	příče	2	TR38/2,6	15000	30,000	2,28	68	34,15	0,12	3,57	
<b>NEJHMOTNĚJŠÍ PRVEK</b>								160,65			
SOUČET OCELOVÁ KONSTRUKCE							1951			50,04	
PŘÍDAVNÝ, SPOJOVACÍ MATERIÁL A PROVEDENÍ SPOJŮ					5 %		98				
<b>CELKEM</b>							<b>2050 kg</b>			<b>51 m<sup>2</sup></b>	

P-plech, PL-plochá (i široká) ocel, TR-kruhová trubka, KUL-kulatina, Ž\_PL-žebrovaný plech

JE - obdélníková, nebo čtvercová trubka (jekl)

KOTVENÍ TÁHEL

POL.	PŘEDMĚT	KS	PROFIL (mm)	JEDN. DĚL. (mm)	DÉLKA CELKEM (m, m <sup>2</sup> )	HMOTNOST 1mb, m <sup>2</sup> (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)	HMOTNOST 1ks (kg)	PLOCHA 1mb (m <sup>2</sup> )	NÁTĚROVÁ PLOCHA CELKEM (m <sup>2</sup> )	MATERIÁL
KOTVENÍ K4											
1	plech	17	P15	150	260	0,663	118,00	78	4,60	2,03	1,35
2	plech	17	P12	160	300	0,816	94,20	77	4,52	0,06	0,05
NEJHMOTNĚJŠÍ PRVEK											
								4,60			
SOUČET OCELOVÁ KONSTRUKCE								155		1,40	
PŘÍDAVNÝ, SPOJOVACÍ MATERIÁL A PROVEDENÍ SPOJŮ						5 %		8			
CELKEM								165 kg		2 m <sup>2</sup>	

P-plech, PL-plochá (i široká) ocel, TR-kruhová trubka, KUL-kulatina, Ž\_PL-žebrovaný plech  
JE - obdélníková, nebo čtvercová trubka (jehl)