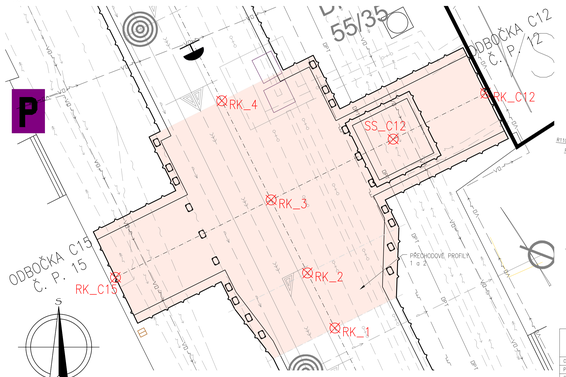
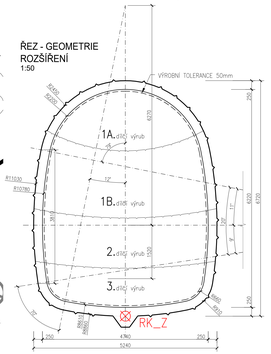
ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU - C12, C15

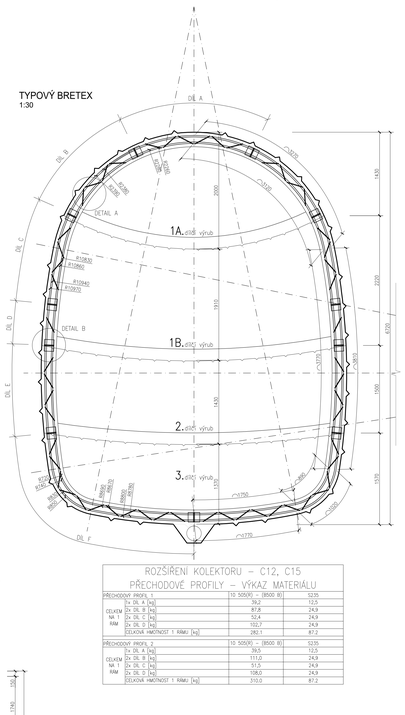
SITUACE
1:50



ŘEZ - GEOMETRIE ROZŠÍŘENÍ
1:50



TYPOVÝ BRETEX
1:30



ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU – C12, C15 – PARAMETRY

OBVOD 1A. DÍLČÍHO VÝRUBU	[m]	10,24
PLOCHA 1A. DÍLČÍHO VÝRUBU	[m²]	6,30
OBVOD 1B. DÍLČÍHO VÝRUBU	[m]	15,36
PLOCHA 1B. DÍLČÍHO VÝRUBU	[m²]	16,50
OBVOD 2. DÍLČÍHO VÝRUBU	[m]	18,32
PLOCHA 2. DÍLČÍHO VÝRUBU	[m²]	24,10
OBVOD VÝRUBU CELKEM	[m]	20,51
PLOCHA VÝRUBU CELKEM	[m²]	30,63
OBVOD VNITŘNÍHO LICE PRIMÁRNÍHO OSTĚNÍ	[m]	18,61
PLOCHA PRIMÁRNÍHO OSTĚNÍ	[m²]	5,01

ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU – C12, C15 – VYTYČOVACÍ BODY

Č. BODU	Y	X	Z
RK_1	598273.63	1160620.13	208.49
RK_2	598274.41	1160618.56	208.73
RK_3	598275.45	1160616.48	208.79
RK_4	598276.86	1160613.65	208.87
RK_C12	598269.33	1160613.43	212.00
RK_C15	598279.89	1160618.69	212.52

SPADIŠŤOVÉ ŠACHTY – C12, C15 – VYTYČOVACÍ BODY

Č. BODU	Y	X
SS_C12	598271.97	1160614.75

ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU – C12, C15 BRETEX – VÝKAZ MATERIÁLU

	POL.	PROFIL	DÉLKA [m]	ks	10	25	L100x100x10	plech 80x10
DIL A	1	R25	2,01	2		4,02		
	2	R25	2,11	2		4,22		
	3	R10	1,08	4	6,5			
	4	L100x100x10	0,16	4			0,6	
	5	plech 80x10	0,20	4				0,8
	HMOTNOST [kg/bm]				6,5	8,2	0,6	0,8
	HMOTNOST [kg]				0,6	3,9	15,0	6,3
	HMOTNOST [kg]				4,0	31,8	9,6	5,0
	CELKOVÁ HMOTNOST DÍLU A [kg]					35,7		14,6
DIL B	POL.	PROFIL	DÉLKA [m]	ks	10	25	L100x100x10	plech 80x10
	1	R25	1,53	2		3,06		
	2	R25	1,59	2		3,18		
	3	R10	1,08	4	4,3			
	4	L100x100x10	0,16	4			0,6	
	5	plech 80x10	0,20	4				0,8
	HMOTNOST [kg/bm]				4,3	6,2	0,6	0,8
	HMOTNOST [kg]				0,6	3,9	15,0	6,3
	HMOTNOST [kg]				2,7	24,0	9,6	5,0
	CELKOVÁ HMOTNOST DÍLU B [kg]					26,7		14,6
DIL C	POL.	PROFIL	DÉLKA [m]	ks	10	25	L100x100x10	plech 80x10
	1	R25	1,47	2		3,10		
	2	R25	1,58	2		3,16		
	3	R10	1,08	4	4,3			
	4	L100x100x10	0,16	4			0,6	
	5	plech 80x10	0,20	4				0,8
	HMOTNOST [kg/bm]				4,3	6,3	0,6	0,8
	HMOTNOST [kg]				0,6	3,9	15,0	6,3
	HMOTNOST [kg]				2,7	24,1	9,6	5,0
	CELKOVÁ HMOTNOST DÍLU C [kg]					26,8		14,6
DIL D	POL.	PROFIL	DÉLKA [m]	ks	10	25	L100x100x10	plech 80x10
	1	R25	0,70	2		1,40		
	2	R25	0,71	2		1,42		
	3	R10	1,08	1	1,1			
	4	L100x100x10	0,16	4			0,6	
	5	plech 80x10	0,20	4				0,8
	HMOTNOST [kg/bm]				1,1	2,8	0,6	0,8
	HMOTNOST [kg]				0,6	3,9	15,0	6,3
	HMOTNOST [kg]				0,7	10,9	9,6	5,0
	CELKOVÁ HMOTNOST DÍLU D [kg]					11,5		14,6
DIL E	POL.	PROFIL	DÉLKA [m]	ks	10	25	L100x100x10	plech 80x10
	1	R25	1,47	2		2,98		
	2	R25	1,51	2		3,02		
	3	R10	1,08	4	4,3			
	4	L100x100x10	0,16	4			0,6	
	5	plech 80x10	0,20	4				0,8
	HMOTNOST [kg/bm]				4,3	6,0	0,6	0,8
	HMOTNOST [kg]				0,6	3,9	15,0	6,3
	HMOTNOST [kg]				2,7	23,1	9,6	5,0
	CELKOVÁ HMOTNOST DÍLU E [kg]					25,8		14,6
DIL F	POL.	PROFIL	DÉLKA [m]	ks	10	25	L100x100x10	plech 80x10
	1	R25	3,41	2		6,50		
	2	R25	3,41	2		6,82		
	3	R10	1,08	11	11,9			
	4	L100x100x10	0,16	4			0,6	
	5	plech 80x10	0,20	4				0,8
	HMOTNOST [kg/bm]				11,9	13,3	0,6	0,8
	HMOTNOST [kg]				0,6	3,9	15,0	6,3
	HMOTNOST [kg]				7,3	51,3	9,6	5,0
	CELKOVÁ HMOTNOST DÍLU F [kg]					58,6		14,6
CELKEM NA 1 ŘÁM	1x DIL A [kg]					35,7		14,6
	2x DIL B [kg]					53,4		29,2
	2x DIL C [kg]					53,6		29,2
	2x DIL D [kg]					23,1		29,2
	2x DIL E [kg]					51,6		29,2
	2x DIL F [kg]					117,3		29,2
	CELKOVÁ HMOTNOST 1 RÁMU [kg]					334,7		160,9

PŘECHODOVÉ PROFILY – VÝKAZ MATERIÁLU

PŘECHODOVÝ PROFIL 1			10 505(R) – (B500 B)	5235	+ 20ft
	1x DIL A [kg]		39,2	12,5	
CELKEM NA 1 ŘÁM	2x DIL B [kg]		87,8	24,9	
	2x DIL C [kg]		52,4	24,9	
	2x DIL D [kg]		10,7	24,9	
	CELKOVÁ HMOTNOST 1 RÁMU [kg]		280,1	87,2	
PŘECHODOVÝ PROFIL 2			10 505(R) – (B500 B)	5235	
CELKEM NA 1 ŘÁM	1x DIL A [kg]		39,5	12,5	
	2x DIL B [kg]		111,0	24,9	
	2x DIL C [kg]		51,3	24,9	
	2x DIL D [kg]		108,0	24,9	
	CELKOVÁ HMOTNOST 1 RÁMU [kg]		310,0	87,2	

PRŮVLAK + PODPORY – VÝKAZ MATERIÁLU

PROFIL	DÉLKA [m]	10 505(R) – (B500 B)	5235	+ 20ft
	36,00	HMOTNOST [kg]		287,74
R32	41,03	239,79		310,70
plech tl.10mm	0,04		277,89	533,47
spojovací prvky M24	56		23,46	28,16
HEB 160	13,50		575,15	690,12
U 220	5,60		164,64	197,57

VÝKAZ SVORNÍKŮ

TYP SVORNÍKU	DÉLKA [m]	ks
OCELOVÉ SVORNÍKY NAPŘ. IBO + TLAKOVÁ INJEKTÁŽ NAPŘ. MINOVA JETBLEND	2,5	34
SKLOLAMINÁTOVÉ SVORNÍKY NAPŘ. DURGLAS + TLAKOVÁ INJEKTÁŽ NAPŘ. MINOVA JETBLEND	2,5	6
SVORNÍKY NAPŘ. IBO + CEMENTOVÁ INJEKTÁŽ	3,0	42

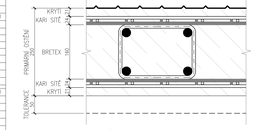
VÝKAZ PŘEVÁZEK

PROFIL	DÉLKA [m]	5235	+ 20ft
		HMOTNOST [kg]	
U160	20,80	391,04	469,25

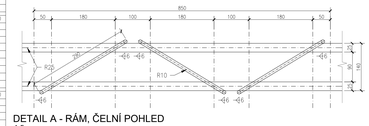
VÝKAZ SVORNÍKŮ V ČELBĚ

SKLOLAMINÁTOVÉ SVORNÍKY NAPŘ. DURGLAS + TLAKOVÁ INJEKTÁŽ NAPŘ. MINOVA JETBLEND DL. 5,0m	POČET [ks]
1A. DÍLČÍ VÝRUB	15
1B. DÍLČÍ VÝRUB	21
2. DÍLČÍ VÝRUB	21
3. DÍLČÍ VÝRUB	12
CELKEM	69

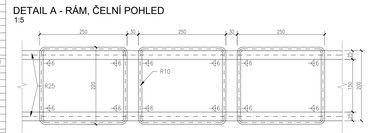
SKLADBA PRIMÁRNÍHO OSTĚNÍ V MÍSTĚ BRETEXU
1:5



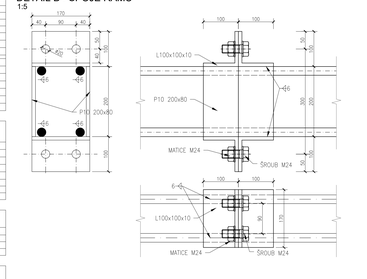
DETAIL A - RÁM, BOČNÍ POHLED
1:5



DETAIL A - RÁM, ČELNÍ POHLED
1:5



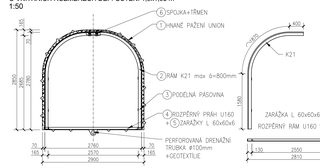
DETAIL B - SPOJE RÁMŮ
1:5



KOLEKTOROVÉ ODBOČKY

PŘÍČNÝ ŘEZ ODBOČKOU

O VNITŘNÍCH ROZMĚRECH PRIM. ZAJIŠTĚNÍ 2,57x2,685m
O VNITŘNÍCH ROZMĚRECH DEF. OSTĚNÍ 1,9x1,95 m
1:50



SPADIŠŤOVÉ ŠACHTY

PŮDORYS - ŠACHTA C12
1:50

POZNÁMKA:

- NA POVRCHU NAD RAŽBOU V PŮDORYSNÉM ROZSAHU RAŽBY + 1,5M NA KAŽDOU STRANU BUDE PROVEDENO MOBILNÍ (POSUVNÉ) OPLOCENÍ TAK, ABY NAD MÍSTEM RAŽBY BYL OMEZEN POHYB A ZATÍŽENÍ;
- PROVEDENÍ HORIZONTÁLNÍHO PŘEDVRTU S VÝNOSEM JÁDRA DO DÉLKY 20m (MIN. PŘEKRYTÍ 5M);
- PROVEDENÍ SKLOLAMINÁTOVÝCH SVORNÍKŮ V ČELBĚ DL. 5,0m (PRO KAŽDÝ PŘÍSLUŠNÝ DÍLČÍ VÝRUB) S PŘEKRYTÍM MIN. NA 2 RÁMY;
- PRIMÁRNÍ KONSTRUKCE JE NAVŘENA Z PŘÍHRADOVÝCH RÁMŮ BRETEX (2xR25 + 2xR25) SE STŘÍKANÝM BETONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30–XC2) DOPLNĚNÝM O KARI SÍTĚ 100/100–8/8mm PŘI OBOU POVRCHÁCH V PŘÍČNÉM ŘEZU;
- OSOVÁ VZDÁLENOST RÁMŮ BUDE BEZPODMÍNEČNĚ DODRŽENA;
- KARI SÍTĚ 100/100–8/8mm JE NEZBYTNÉ NUTNÉ VŽDY ZATAHOVAT ZA PŘÍHRADOVÉ RÁMY BRETEX;
- RAŽBA JE VZHLEDEM K NAROČNÝM PODMÍNKÁM ZASTIŽENÉHO PROSTŘEDÍ A NÍZKÉMU NADLOŽÍ NAVRŽENA NA ČTYŘI VÝŠKOVÉ LÁVKY S HORIZONTÁLNÍM ČLENĚNÍM VÝRUBU (PŘI DÍLČÍ VÝRUBY + PLNÝ PROFIL);
- V KLENBĚ JE PROFIL ZAJIŠTĚN SVORNÍKY (např. IBO) S CEMENTOVOU INJEKTÁŽÍ. SVORNÍKY BUDOU PROVEDENY SE ZVĚTŠENOU VRTACÍ KORUNKOU V DÉLCE 2,5 – 4,0m. OSOVÁ VZDÁLENOST MEZI VRTY V KLENBĚ ČINÍ MAX. 500mm.
- INJEKTÁŽ BUDE PROVEDENA CEMENTOVÝM MLÉKEM S UZAVÍRACÍM VENTILEM NA OBTURÁTORU A TO INJEKTÁŽNÍM TLAKEM 20 BAR. PO UKONČENÍ VRTÁNÍ BUDE UZAVŘEN VENTIL A NÁSLEDNĚ BUDE POKRAČOVÁNO NA DALŠÍM VRTU.
- SVORNÍKY S INJEKTÁŽEMI BUDOU PROVEDENY NAD CELÝM ROZŠÍŘENÍM KOLEKTOROVÉ TRASY.
- SVORNÍKY BUDOU ROZMÍSTĚNY/OSAZENY/UKLOněNY TAK, ABY NEPOŠKODILY PROVOZOVANÉ SÍTĚ;
- VŠECHNY DÍLČÍ LÁVKY BUDOU ZAJIŠTĚNY STŘÍKANOU PROTIKLENBOU TL. 200mm S VLOŽENOU KARI SÍTÍ 100/100 – 8/8mm PŘI OBOU POVRCHÁCH;
- NA ÚROVNI 2. A 3. LÁVKY BUDE PROFIL PO BOCÍCH ZAJIŠTĚN SVORNÍKY (např. IBO o DURGLASS) + TLAKOVOU INJEKTÁŽÍ (např. MINOVA JETBLEND);
- SAMOSTNÁ RAŽBA ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU BUDE PROVÁDĚNA V NÁVAZNOSTI NA VÝŠKOVÉ ČLENĚNÍ TRASOVÉHO PROFILU KOLEKTORU;
- PŘED SAMOTNOU RAŽBOU ODBOČEK BUDE PROVEDENO ODKRYTÍ A ZAJIŠTĚNÍ PODEPŘENÍ PROVIZORNÍHO OSTĚNÍ (DŘEVĚNÉ ČI SYSTÉMOVÉ PRVKY), NÁSLEDNĚ PROVEDENÍ KAPES PRO PODPORY HEB 160, JEJICH OSAZENÍ VČETNĚ BRETEXOVÉHO PRŮVLAKU A NÁSLEDNÉ PŘEZNAMENÁNÍ STÁVAJÍCÍHO OSTĚNÍ;
- PŘI VÝSTAVBĚ ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU BUDE NUTNÉ DODRŽOVAT VYSOKOU TECHNOLOGICKOU KÁZEŇ V SOUVISLOSTI S PŘESNÝM OSAZENÍM JEDNOTLIVÝCH ČÁSTÍ VYZTUŽENÝCH RÁMŮ. TOTEŽ SE TÝKÁ I RAŽBY ODBOČEK;
- STYKOVÁNÍ KARI SÍTÍ 100/100–8/8MM BUDE PROVEDENO PŘESAHEM – 3 OKA (300mm) V NOSNÉM SMĚRU A 1 OKO (100mm) V NENOSNÉM SMĚRU;
- DO DNA VÝRUBU BUDE VLOŽENA PERFOROVANÁ DRENÁŽNÍ TRUBKA Ø250mm A BUDE OPATŘENA GEOTEXTILIÍ 300g/m2 + OBSYP ŠD 16/32;
- PO KAŽDÉM ZÁBĚRU BUDE ČELBA ZAJIŠTĚNA STŘÍKANÝM BETONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30–XC2) V TL. 50mm;
- PŘI PŘERUŠENÍ RAŽBY NA DOBU DELŠÍ, NEŽ 24 HODIN BUDE ČELBA ZAJIŠTĚNA STŘÍKANÝM BETONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30 – XC2) V TL. 70mm S VLOŽENOU KARI SÍTÍ 100/100–8/8mm;
- SVORNÍKY (UMÍSTĚNÉ PO BOCÍCH) dl.2,5m BUDOU V JEDNOTLIVÝCH POLICH HORIZONTÁLNĚ I VERTIKÁLNĚ UKLOněNÉ O ÚHEL +/– 15°, ABY BYLO DOCÍLENO PROSTOROVÉHO ZAKOTVENÍ. SVORNÍKY BUDOU OPATŘENY INJEKTÁŽNÍ SMĚSÍ NAPŘ. JETBLEND–MINOVA;
- KOLEKTOROVÉ ODBOČKY BUDOU ZAJIŠTĚNY HNANÝM PAŽENÍM UNION + RÁMY K21 A STŘÍKANÝM BETONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30–XC2) S VLOŽENOU KARI SÍTÍ 100/100 – 8/8mm V TL. 70mm;
- SPADIŠŤOVÉ ŠACHTY BUDOU ZAJIŠTĚNY HNANÝM PAŽENÍM UNION + RÁMY K21 A STŘÍKANÝM BETONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30–XC2) S VLOŽENOU KARI SÍTÍ 100/100 – 8/8mm V TL. 150mm;
- V PŘÍPADĚ HORŠÍCH GEOLOGICKÝCH PODMÍNEK, NEŽ JE PROJEKTEM NA ZÁKLADĚ IG PRŮZKUMU UVAŽOVÁNO, JE NEZBYTNÉ NUTNÉ IHNED KONTAKTOVAT PROJEKTANTA, KTERÝ PO DOMLUVĚ S GEOLOGEM STAVBY NAVRHNE PŘÍSLUŠNÁ OPATŘENÍ – NAPŘ. ZMĚNU TECHNOLOGIE RAŽBY, INJEKTÁŽE, SVORNÍKY, ZAJIŠTĚNÍ ČELBY, APOD.
- JE–LI V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI UVEDENA OBCHODNÍ ZNAČKA JAKÉHOKOLIV MATERIÁLU, VÝROBKU NEBO TECHNOLOGIE, MÁ TENTO NÁZEV POUZE INFORMATIVNÍ CHARAKTER;
- PRO OCENĚNÍ A NÁSLEDNĚ PRO REALIZACI JE MOŽNÉ POUŽÍT I JINÝ MATERIÁL, VÝROBEK NEBO TECHNOLOGII, SE SROVNATELNÝMI NEBO LEPŠÍMI UŽITNÝMI VLASTNOSTMI, KTERÉ ODPOVÍDAJÍ POŽADAVKŮM DOKUMENTACE.
- JEDNÁ SE O PROJEKTOVOU DOKUMENTACI PRO VÝBĚR ZHOTOVITELE STAVBY. VYŠŠÍ PODROBNOST BUDE PŘEDMĚTEM DOPRACOVÁNÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE VYBRANÝM ZHOTOVITELEM, KDE BUDOU ZOHLEDNĚNY JEHO TECHNICKÉ MOŽNOSTI, TECHNOLOGICKÉ POSTUPY A ZVYKLOSTI PŘI POUŽITÍ KONKRÉTNÍCH MATERIÁLŮ/VÝROBKŮ.

SPECIFIKACE MATERIÁLU:

PRIMÁRNÍ OSTĚNÍ:

1.SB30/TYP II/OBOR J2 (BETON C25/30-XC2)
2.BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B (10 505(R))
3.KRYTÍ VÝZTUŽE min. 20mm
4.OCELOVÉ PRVKY S235

VÝROBNÍ TOLERANCE 50mm

KOLEKTOROVÁ ODBOČKA C12 – VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1ks RÁMU

POL.	NÁZEV–ROZMĚR	MNOŽSTVÍ		HMOTNOST		HMOTNOST CELKEM [kg]	MATERIÁL
	délka kolektorové odbočky C12 [m]					6,84	
1	OBROŽ PAŽENÉHO VÝRUBU (HNANÉ PAŽENÍ – PAŽNICE "UNION" L 61 009 30, QL 1,6m)	7,53	m	8,24	kg/m	124,09	Ocel 10 378,0
2	ZÁVĚSY Z PASOVINY 2x3,85m K21	7,70	m	20,74	kg/m	159,70	Ocel 10 378,0
3	PODELNÁ PASOVINA 4x70/8mm QL 0,8m	3,20	m	2,20	kg/m	7,03	Ocel 10 370,0
4	U 160 mm QL 2815mm	2,81	m	18,80	kg/m	52,83	S235JR (1.0038)
5	ZARÁŽKY L 60x60x6	0,26	m	5,42	kg/m	1,41	S235JR (1.0038)
6	SPOJKA + TŘMEN	2	ks	3,9	kg/ks	7,80	Ocel 11 373,0
	Tex 80m HMOTNOST [kg]					352,86	
	6ks 80m HMOTNOST [kg]					2321,42	

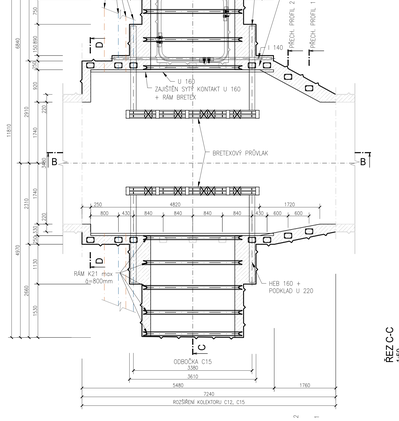
KOLEKTOROVÁ ODBOČKA C15 – VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1ks RÁMU

POL.	NÁZEV–ROZMĚR	MNOŽSTVÍ		HMOTNOST		HMOTNOST CELKEM [kg]	MATERIÁL
	délka kolektorové odbočky C15 [m]					4,37	
1	OBROŽ PAŽENÉHO VÝRUBU (HNANÉ PAŽENÍ – PAŽNICE "UNION" L 61 009 30, QL 1,6m)	7,53	m	8,24	kg/m	124,09	Ocel 10 378,0
2	ZÁVĚSY Z PASOVINY 2x3,85m K21	7,70	m	20,74	kg/m	159,70	Ocel 10 378,0
3	PODELNÁ PASOVINA 4x70/8mm DL 0,8m	3,20	m	2,20	kg/m	7,03	Ocel 10 370,0
4	U 160 mm DL 2815mm	2,81	m	18,80	kg/m	52,83	S235JR (1.0038)
5	ZARÁŽKY L 60x60x6	0,26	m	5,42	kg/m	1,41	S235JR (1.0038)
6	SPOJKA + TŘMEN	2	ks	3,9	kg/ks	7,80	Ocel 11 373,0
	Tex 80m HMOTNOST [kg]					352,86	
	5ks 80m HMOTNOST [kg]					1760,59	

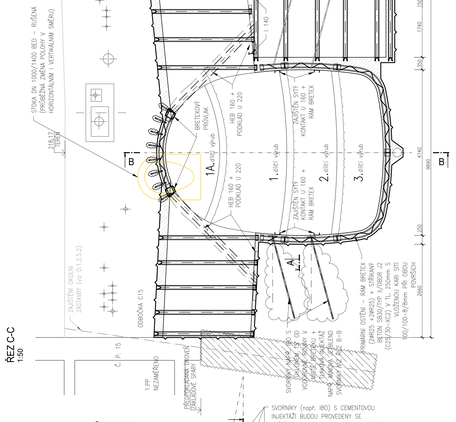
SPADIŠŤOVÁ ŠACHTA C12 – VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1ks RÁMU

	výška spadiťové šachty C12 [m]					4,23	
POL.	NÁZEV–ROZMĚR	MNOŽSTVÍ		HMOTNOST		HMOTNOST CELKEM [kg]	MATERIÁL
7	ZÁVĚSY Z PASOVINY 4x2,265m K21	9,06	m	20,74	kg/m	187,90	Ocel 10 378,0
8	SPOJKA + TŘMEN	8	ks	3,90	kg/ks	31,20	Ocel 11 373,0
9	ZÁVĚSY Z PASOVINY 4x70/8mm DL 1,0m	4	m	2,20	kg/m	8,79	Ocel 10 370,0
10	OBROŽ PAŽENÉHO VÝRUBU (HNANÉ PAŽENÍ – PAŽNICE "UNION" L 61 009 30)	6,12	m	8,24	kg/m	100,86	Ocel 10 370,0
	1ks 80m HMOTNOST [kg]					328,75	
	6ks 80m HMOTNOST [kg]					1794,03	
11	140 mm DL 4505 mm	1,921	m	14,30	kg/m	128,84	S235JR (1.0038)
	HMOTNOST CELKEM [kg]					7922,85	

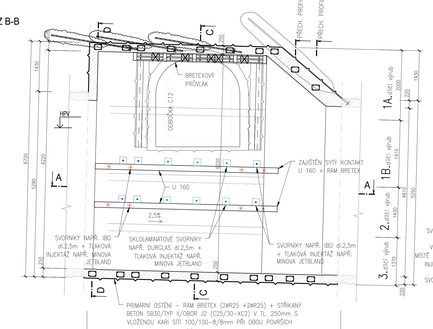
ŘEZ A-A
1:50



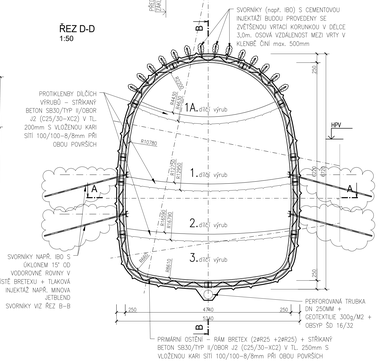
ŘEZ C-C
1:50



ŘEZ B-B
1:50



ŘEZ D-D
1:50



LEGENDA STÁVAJÍCÍCH INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ

- KANALIZAČNÍ STOKA BVK
- VODOVODNÍ ŘAD BVK
- KANALIZACE ZRUŠENÁ BVK
- VODOVODNÍ ŘAD ZRUŠENÝ BVK
- KABELY OSTNÍ OPTICKÉ A SDĚLOVACÍ
- KABELOVOD OSTNÍ
- KABELY OPTICKÉ OSTATNÍ
- PAROVOD TEPLÁRNY BRNO
- HORKOVOD (PAROKONDENZOD) TEPLÁRNY BRNO
- PAROVOD TEPLÁRNY BRNO – MMO PROVOZ
- KABELY E.ON NN
- KABELY E.ON NN – ZRUŠENÉ
- KABELY E.ON VN
- KABELY E.ON VN – ZRUŠENÉ
- PLYNOVOD MTL GASNET
- KABELY YO TSB

PŘELOŽKY IS VYVOLANÉ STAVBOU - SOUČÁSTÍ PD

- PŘELOŽKA PLYNOVODU (SO 706)
- RUŠENÍ PLYNOVODU (SO 706)

PŘELOŽKY IS VYVOLANÉ STAVBOU - SOUČÁSTÍ SAMOSTATNÉ INVESTIČNÍ AKCE

- PŘELOŽKA E.ON NN PROVIZORNÍ
- PŘELOŽKA E.ON VN PROVIZORNÍ
- KABELY E.ON NN RUŠENÉ
- KABELY E.ON VN RUŠENÉ

Souřadnicový systém: S–JTSK
Výškový systém: Bpv

01	Úprava výkazu	20.10.2020	Ing. Lamberková
Revize	Popis	Datum	Proved

Investor

B R N O

Statutární město Brno
Dominikánské náměstí 196/1
Brno-město, 602 00 Brno

Generální projektant: **INGUTIS, spol. s r.o.**
Thákurova 2077/7, 166 29 Praha 6
(+420) 224 354 363, ingutis@ingutis.cz
www.ingutis.cz

HIP	Ing. Švec	Navrhl	Ing. Ráček
Zodp. projektant	Ing. Zlámal	Vypracoval / Kontroloval	Ing. Lamberková/Ing. Horák

Akce: 12. stavba sekundárního kolektoru
Česká - Středova

Část dokumentace: D, D.1, D.1.2, D.1.2.2
Dokumentace liniové trasy
Dokumentace objektu
Stavebně konstrukční řešení
SO 120 - Kolektorové trasy

Stupeň: PDPS
Projektová dokumentace pro provádění stavby
Datum: 08/2020 | Revize: 02
Měřítko: 1:50 | Format: 21 x A4
Arch. číslo: 112_2_2220_MR_Rekl_ke_112_112_pre_01
Č. přílohy: D.1.2.2.20

Příloha: Rozšíření kolektoru - C12, C15 - primární konstrukce

X:\112-Kolektor_Brno_v\Data-Projekt\112_Dokumentace\01_DPS\2_Dokumentace_objektu\01_Def_objekty\2112_Sou_kol_new\2122_KC_Rekl_Kolektor_C12_C15_pre_01.dwg