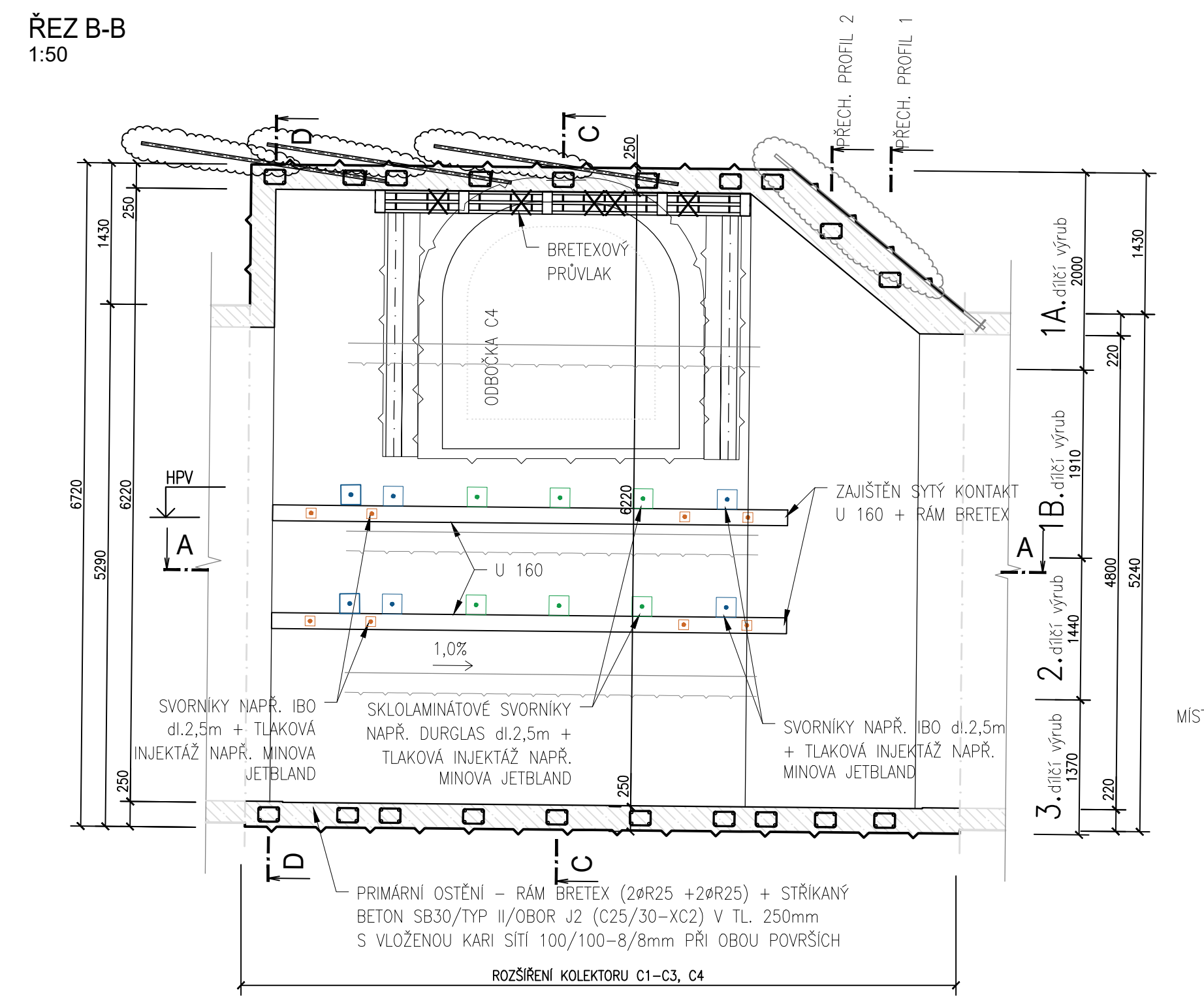
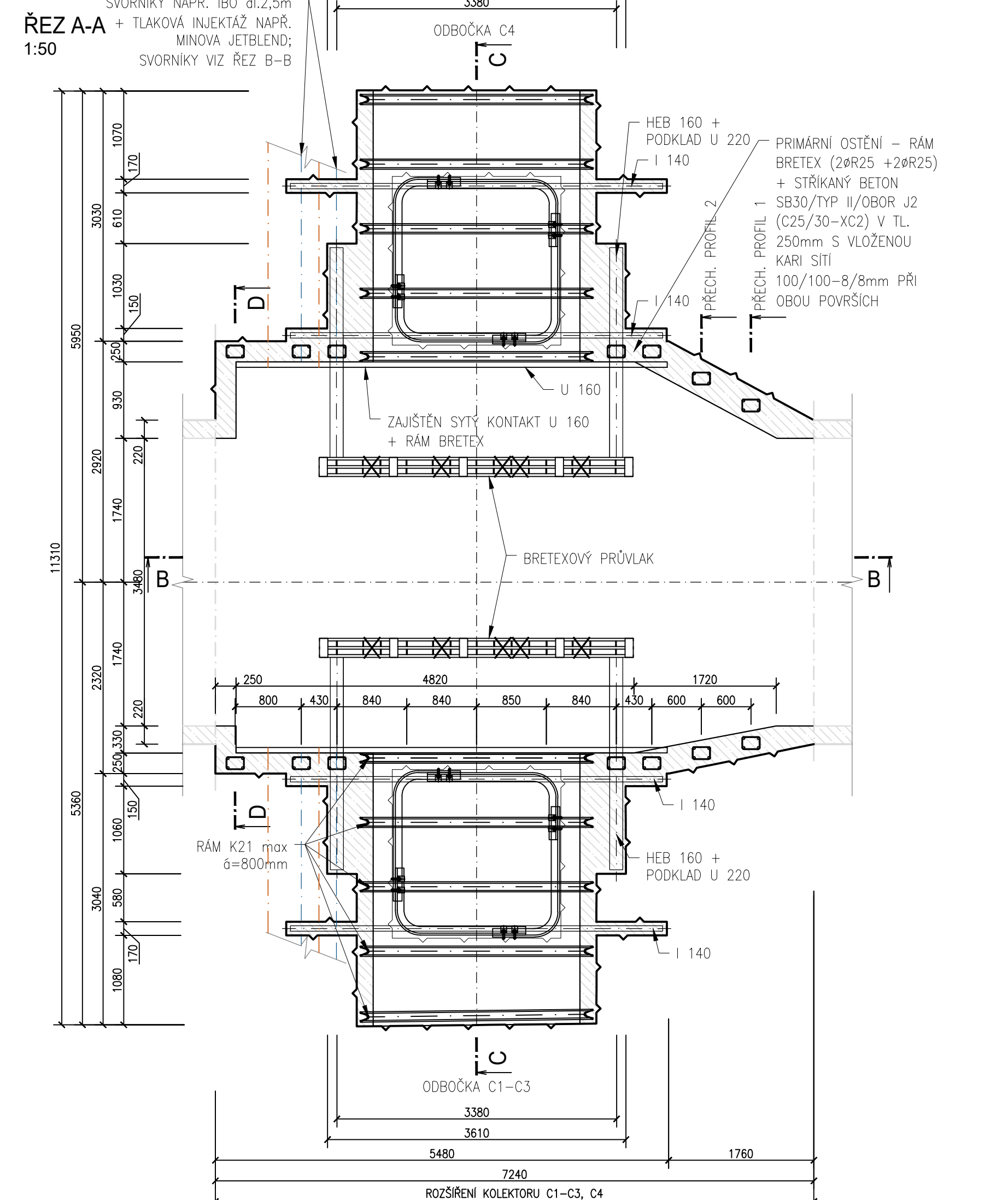


ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU - C1-3, C4

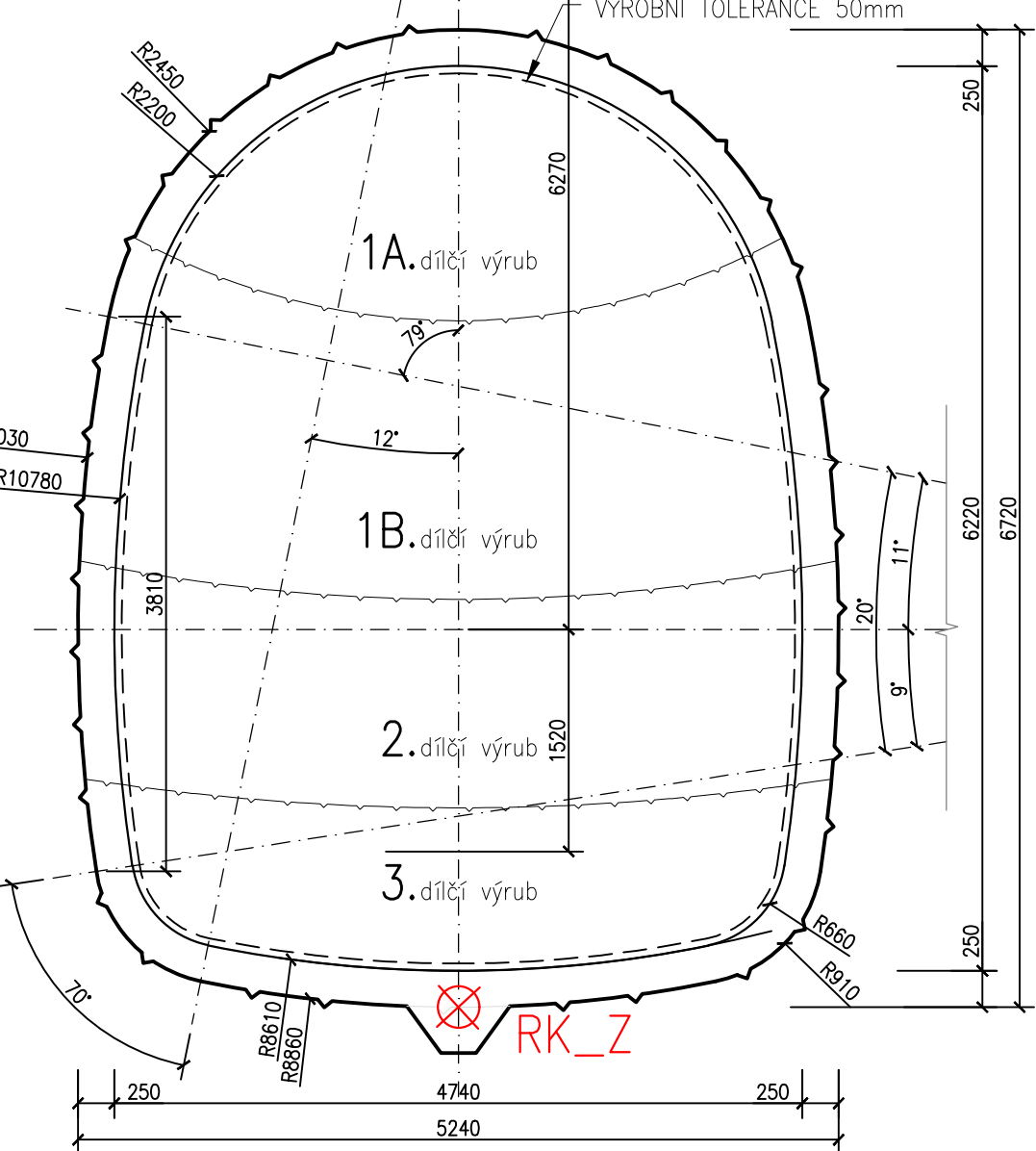


ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU - C1-3, C4 - VÝTYČOVACÍ BODY			
Č. BODU	Y	X	Z
RK_1	598235.51	1107070.69	207.68
RK_2	598234.29	1106989.12	207.70
RK_3	598232.54	1106991.54	207.72
RK_4	598236.74	1106994.21	207.74
RK_C1-3	598240.13	1106999.43	211.51
RK_C4	598230.00	1106994.39	211.51

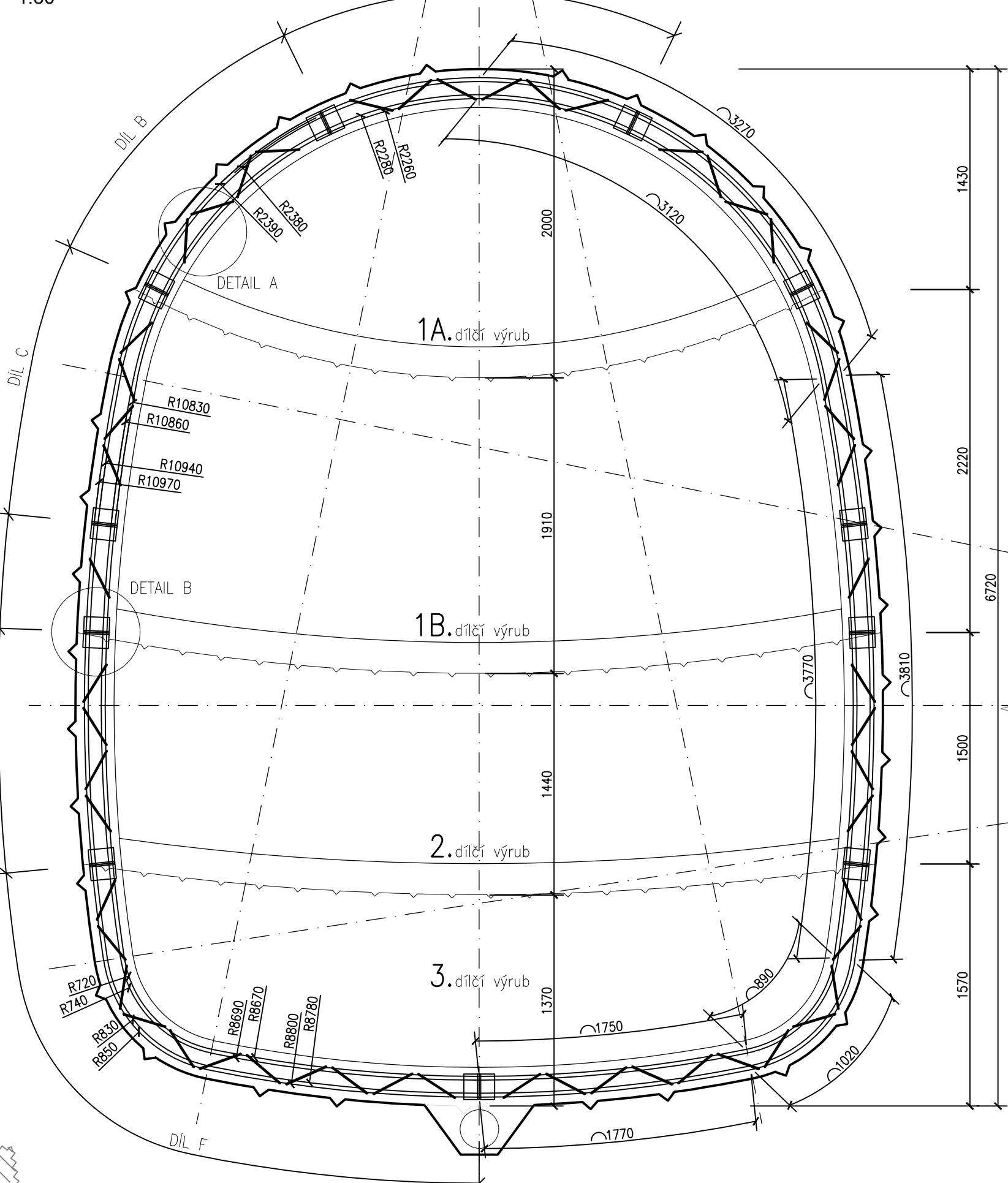
SPADISTOVÉ ŠACHTY - C1-3, C4 - VÝTYČOVACÍ BODY			
Č. BODU	Y	X	Z
SS_C1-3	598238.27	1106998.51	207.68
SS_C4	598231.58	1106995.31	207.74



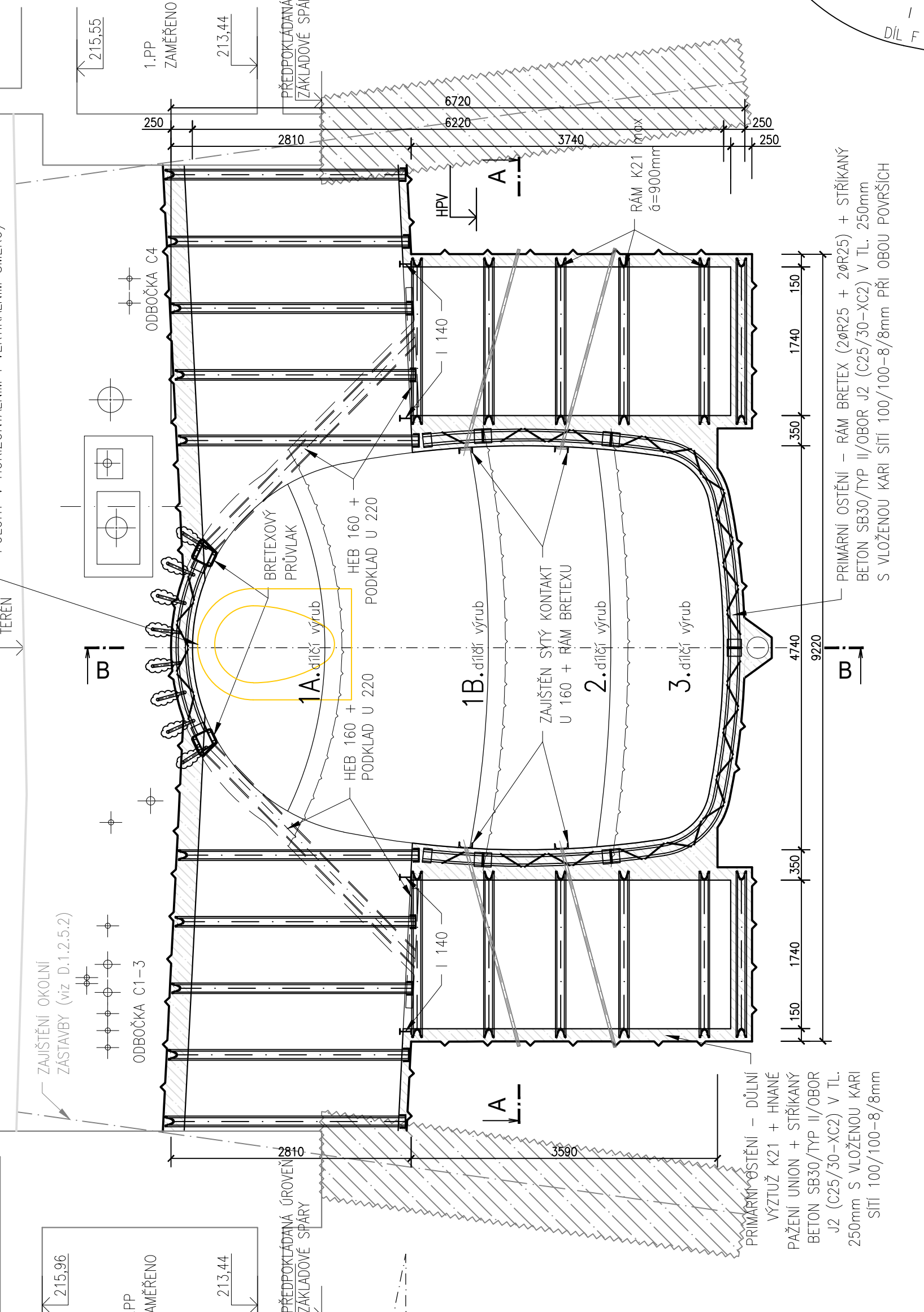
REZ - GEOMETRIE ROZŠÍŘENÍ



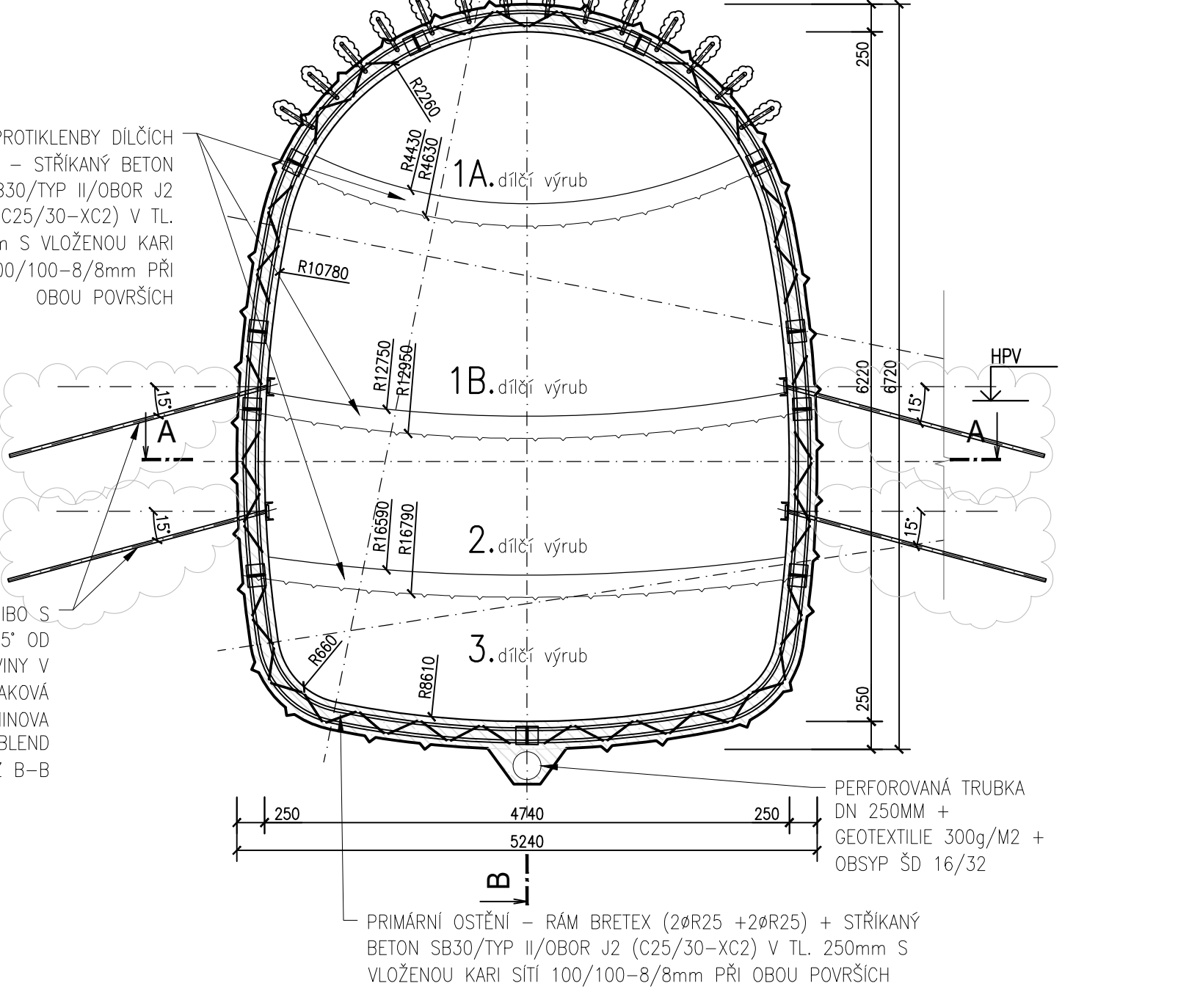
TYPOVÝ BRETEX



ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU - C1-C3, C4 - PARAMETRY			
OBOD 1A, DÍLČÍ VÝRUB [m]	10.24		
PLUKA 1A, DÍLČÍ VÝRUB [m²]	6.30		
OBOD 1B, DÍLČÍ VÝRUB [m]	16.56		
PLUKA 1B, DÍLČÍ VÝRUB [m²]	16.50		
OBOD 2, DÍLČÍ VÝRUB [m]	18.32		
PLUKA 2, DÍLČÍ VÝRUB [m²]	24.10		
OBOD VÝRUBU CELKEM [m]	20.51		
PLUKA VÝRUBU CELKEM [m²]	30.63		
OBOD VNITŘNÍ LÍCE PRIMÁRNÍ OSTĚNÍ [m]	18.61		
PLUKA PRIMÁRNÍ OSTĚNÍ [m²]	5.01		



REZ D-D



ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU - C1-3, C4 BRETEX - VÝKAZ MATERIÁLU									
DL. A	P.ŠL.	PROFIL	DĚLKA [m]	ks	10 S050R1 - (B500 B)		S235		přech BxH [m]
					1	2	10	25	
DL. A	1	R25	2.27	2	2	2	4.02	4.02	přech BxH [m]
		R25	1.11	2	2	2	4.02	4.02	
		R10	1.08	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
DL. B	1	R25	1.51	2	2	2	4.02	4.02	přech BxH [m]
		R25	1.59	2	2	2	4.02	4.02	
		R10	1.08	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
DL. C	1	R25	1.51	2	2	2	4.02	4.02	přech BxH [m]
		R25	1.59	2	2	2	4.02	4.02	
		R10	1.08	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
DL. D	1	R25	1.51	2	2	2	4.02	4.02	přech BxH [m]
		R25	1.59	2	2	2	4.02	4.02	
		R10	1.08	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
DL. E	1	R25	1.51	2	2	2	4.02	4.02	přech BxH [m]
		R25	1.59	2	2	2	4.02	4.02	
		R10	1.08	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
DL. F	1	R25	1.51	2	2	2	4.02	4.02	přech BxH [m]
		R25	1.59	2	2	2	4.02	4.02	
		R10	1.08	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	
		L100x10x10	0.16	4	4	4	6.5	6.5	

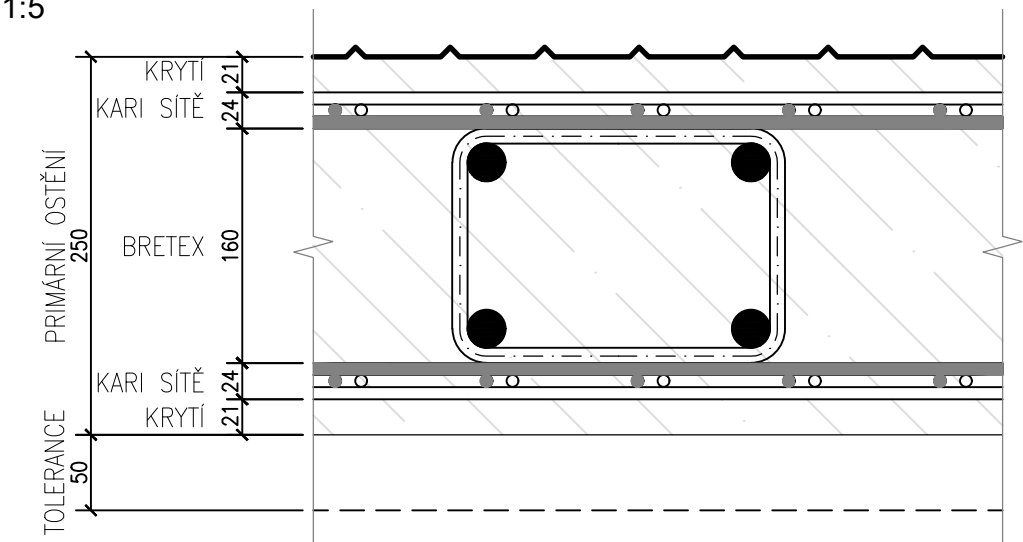
PRŮVLAK + PODPORY - VÝKAZ MATERIÁLU			
PROFIL	DĚLKA [m]	10 S050R1 - (B500 B)	S235
R25	38.50	230.70	287.14
R10	41.03	258.92	310.70
přech BxH [m]	0.04	277.89	333.47
tepelný prvky M24	56	54.46	28.16
HEB 160	14.08	599.81	719.77
U 220	5.60	111.73	144.64

VÝKAZ SVORKŮKŮ			
TYP SVORKU	DĚLKA [m]	ks	
ODLOŽE SVORKY NAPŘ. BDO + TLAKOVÁ INJEKTÁŽ NAPŘ. MINOVÁ JETELAND	2.5	28	
ODLOŽE SVORKY NAPŘ. BDO + TLAKOVÁ INJEKTÁŽ NAPŘ. MINOVÁ JETELAND	2.5	12	
SVORKY NAPŘ. BDO + CEMENTOVÁ INJEKTÁŽ	3.0	42	

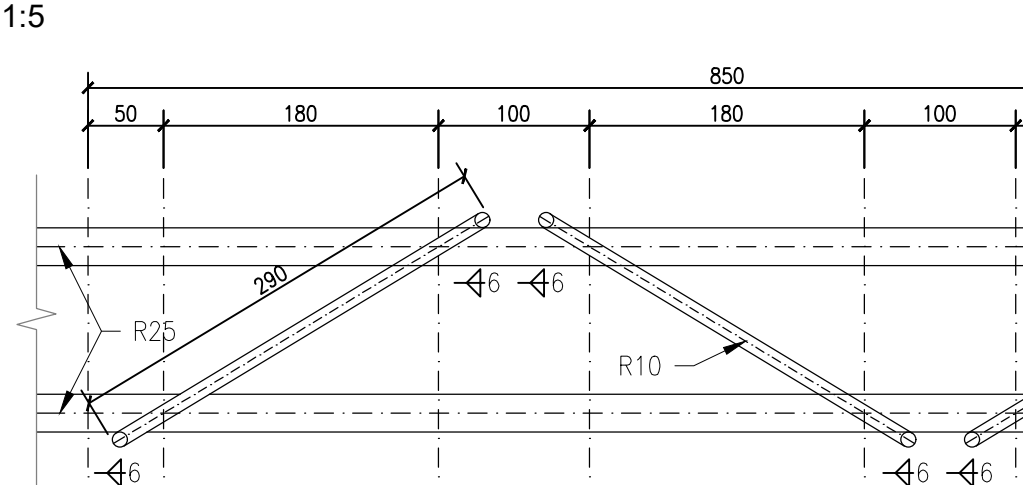
VÝKAZ PŘEVÁZEK			
PROFIL	DĚLKA [m]	S235	+ 20%
U160	20.80	391.04	469.25

VÝKAZ SVORKŮKŮ V ČELBĚ			
SKLADAMATOVÉ SVORKY NAPŘ. DURGLAS + TLAKOVÁ INJEKTÁŽ NAPŘ. MINOVÁ JETELAND DĚL. 5.0m	POČET [ks]		
HEB 160 VÝRUB	21		
HEB 160 VÝRUB	21		
HEB 160 VÝRUB	12		
CELKEM	69		

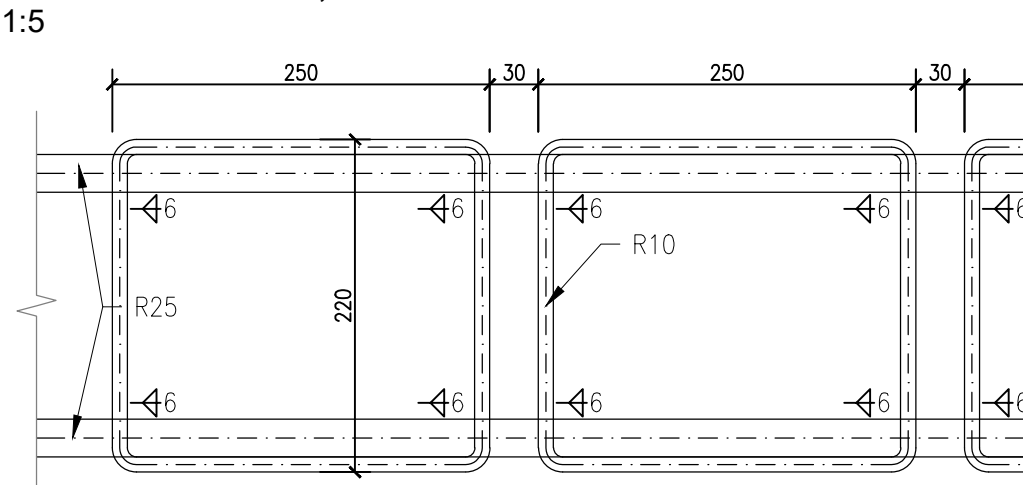
SKLADBA PRIMÁRNÍHO OSTĚNÍ V MÍSTĚ BRETEXU



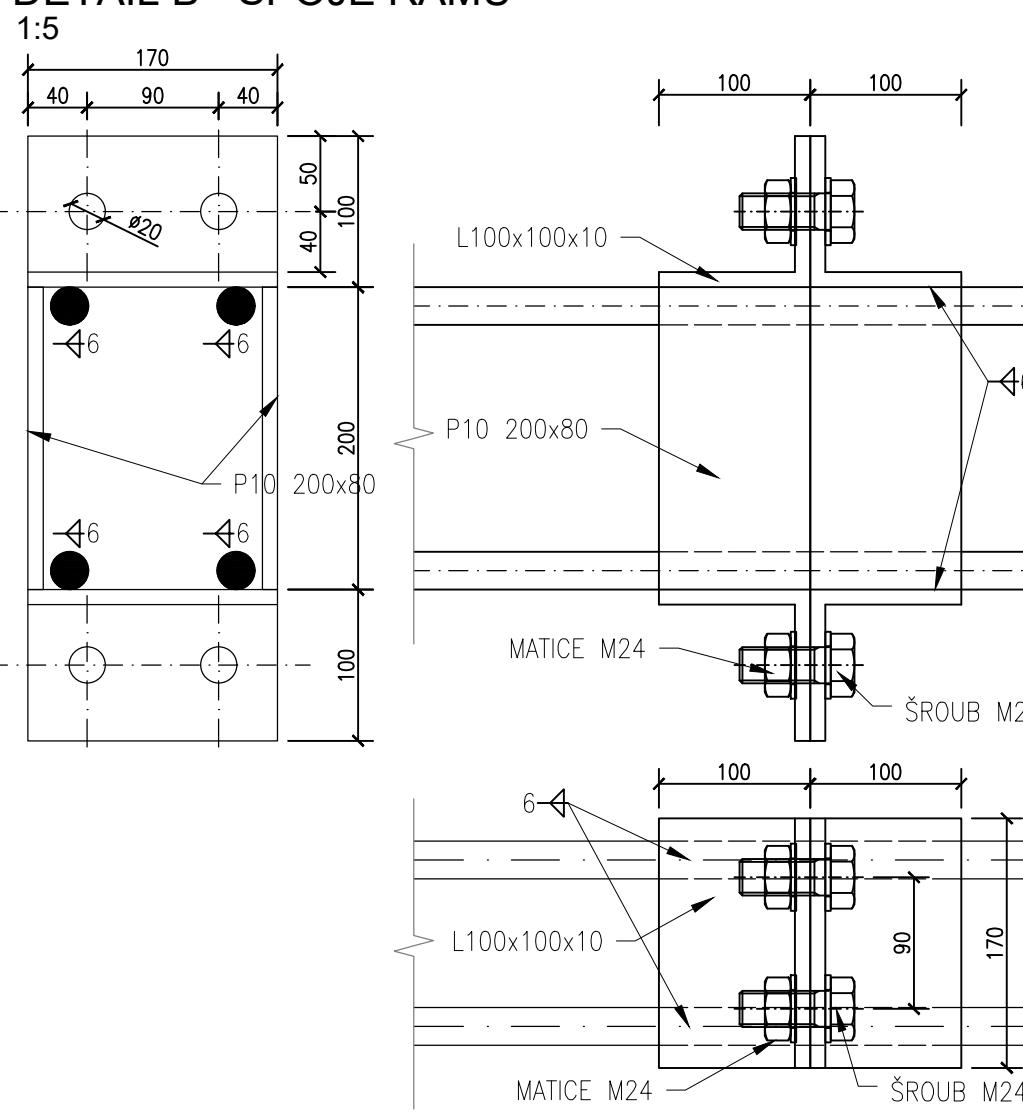
DETAIL A - RÁM, BOČNÍ POHLED



DETAIL A - RÁM, ČELNÍ POHLED

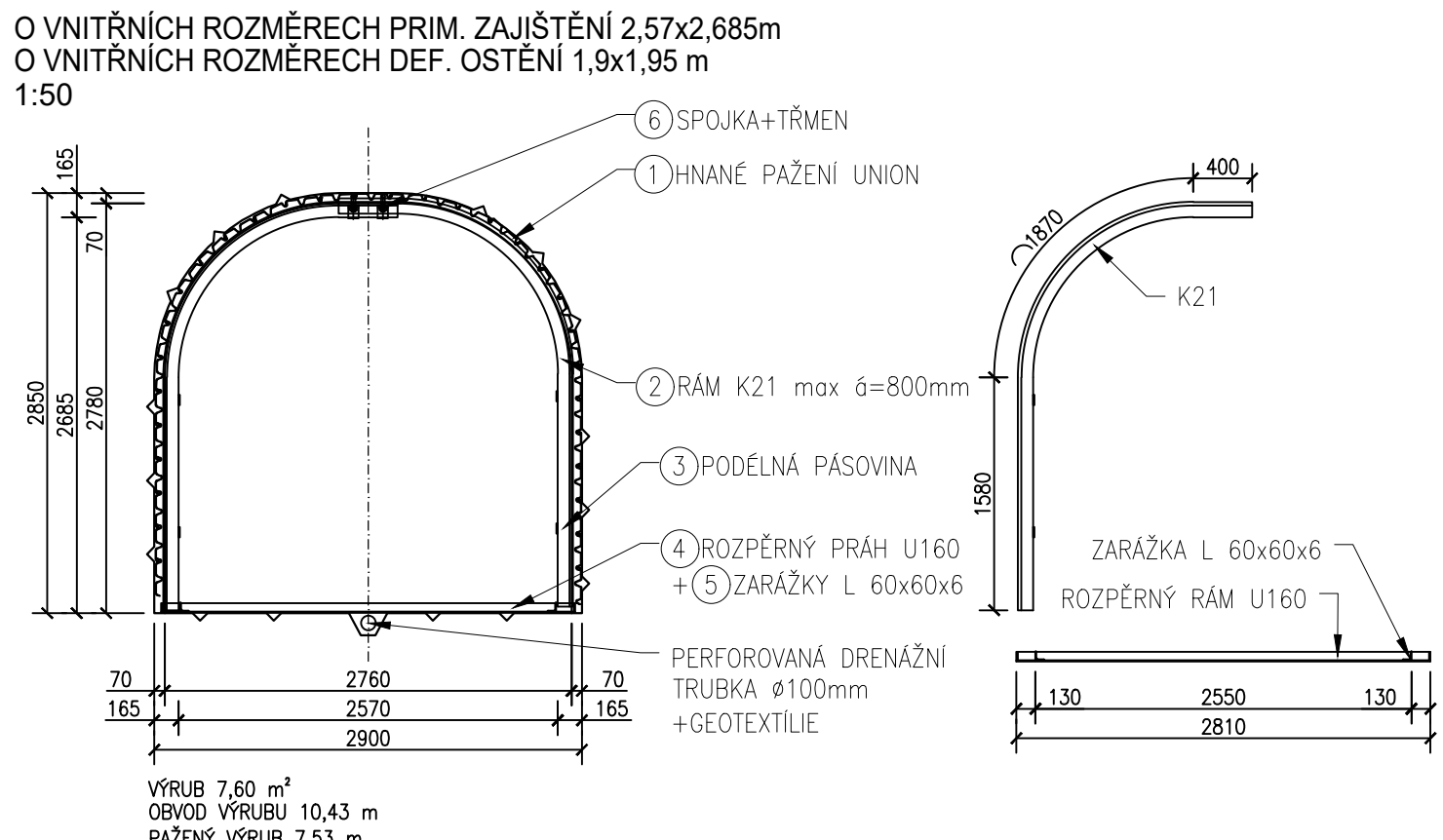


DETAIL B - SPOJE RÁMŮ



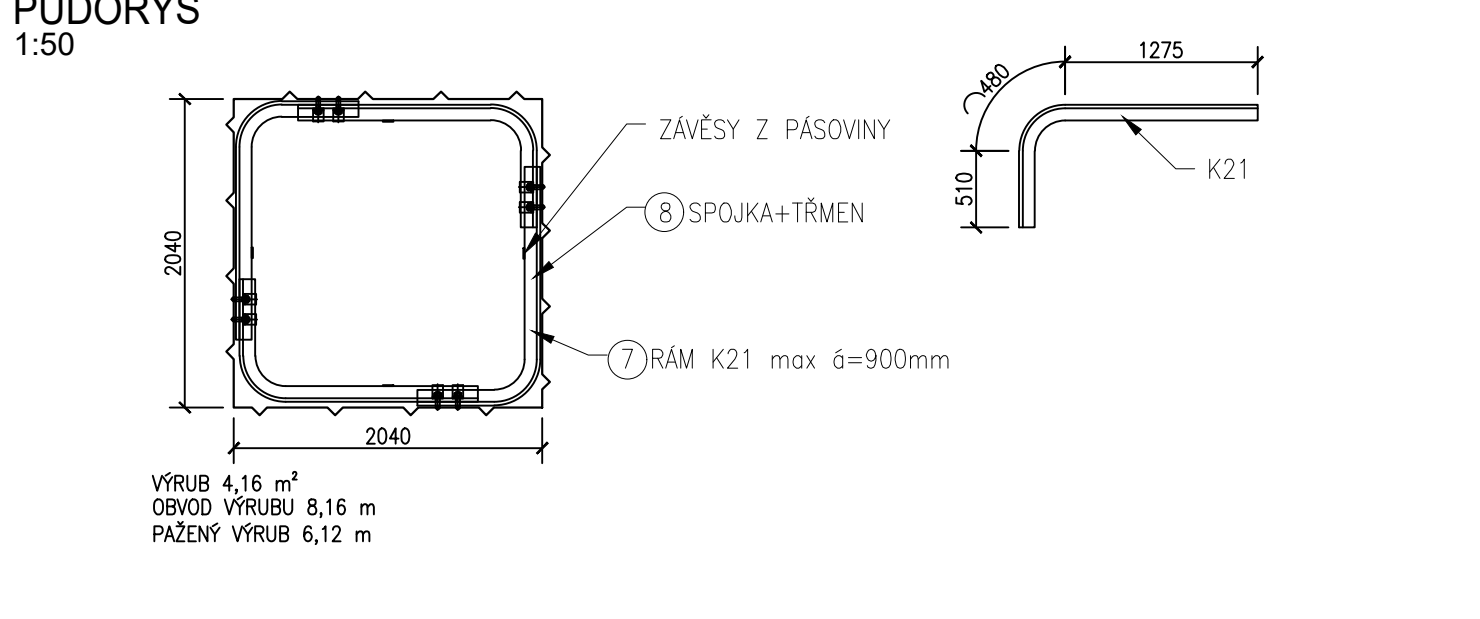
KOLEKTOROVÉ ODBOČKY

PRŮNÝ ŘEZ ODBOČKOU



SPADISTOVÉ ŠACHTY

PŮDORYS



POZNÁMKA:

- NA POVRCHU NAD ŘAZBOU V PŮDORYSNÉM ROZŘÁZU RÁZBY + 1.5m NA KAŽDÝ STRANU BUDE PROVĚDENO MOBILNÍ (POSUVNÉ) OPLCENÍ TAK, ABY NAD MÍSTEM RÁZBY BYL OMEZEN POHYB A ZATÍŽENÍ;
- PROVEDENÍ HORIZONTÁLNÍHO PŘEDVRTU S VÝNEMEM JÁDRA DO DÉLKY 20m (MIN. PŘEKRYTÍ 5m);
- PROVEDENÍ SKLADAMATOVÝCH SVORKŮKŮ V ČELBĚ DL. 5,0m (PRO KAŽDÝ PŘÍSLUŠNÝ DÍLČÍ VÝRUB) S PŘEKRYTÍM MIN. NA 2 RÁMY;
- PRIMÁRNÍ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z PŘÍHRADOVÝCH RÁMŮ BRETEX (2#R25 + 2#R25) SE STRÁNKAM BÉTONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30-XC2) DOPLNĚNÝ O KARI SÍTI 100/100-8/8mm PŘÍ OBOU POVRŠÍCH Z VÝZTUŽE B500B;
- OSOVÁ VZDÁLENOST RÁMŮ BUDE BEZPOMÍNEČNĚ DODRŽENA;
- KARI SÍTE 100/100-8/8mm JE NEZBYTNĚ NUTNÉ VÝZATY ZATÁHNOUT ZA PŘÍHRADOVÉ RÁMY BRETEX;
- V KLENBĚ JE PROFIL ZAJIŠTĚN SVORKY (např. IBO) S CEMENTOVOU INJEKTÁŽÍ. SVORKY BUDOU PROVĚDĚNY Z ZVĚTŠENOU VRTACÍ KORUNKOU V DÉLCE 2,5 - 4,0m. OSOVÁ VZDÁLENOST MEZI VRTY V KLENBĚ ČINÍ MAX. 500mm;
- INJEKTÁŽ BUDE PROVĚDĚNA CEMENTOVÝM MLÉKEM S UZAVÍRAČNÍM VENTILEM NA OBTURÁTORU A TO INJEKTAŽNÍM TLAKEM 20 BAR. PO UKONČENÍ VRTÁNÍ BUDE UZAVŘEN VENTIL A NÁSLEDNĚ BUDE POKRACOVÁNO NA DALŠÍM VRTU;
- SVORKY JSOU INJEKTÁŽÍ BUDOU PROVĚDĚNY NAD CELÝM ROZŠÍŘENÍM KOLEKTOROVÉ TRASY;
- SVORKY BUDOU ROZMÍSTĚNY OSOZENÝMI/UKLOUJI TAK, ABY NEPOUSKOBY PROVOZOVANÉ SÍTE, VŠECHNY DÍLČÍ LÁVKY BUDOU ZAJIŠTĚNÝ STRÁNKAM BÉTONEM SB30/TYP II. 200mm S VLOŽENOU KARI SÍTI 100/100 - 8/8mm PŘÍ OBOU POVRŠÍCH;
- NA OROVNÍ 2. A 3. LÁVKY BUDE PROFIL PO BOČÍCH ZAJIŠTĚN SVORKY (např. IBO a DURGLASS) + TLAKOVÁ INJEKTÁŽ (např. MINOVÁ JETELAND);
- SAMOTNÁ RÁZBA ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU BUDE PROVÁDĚNA V NÁVÄZNOSTI NA VÝŠKOVÉ ČLENĚNÍ TRASOVÉHO PROFILU KOLEKTORU;
- PŘED SAMOTNOU RÁZBOU ODBOČEK BUDE PROVĚDENO DOČASNÉ PODEPŘENÍ PROVIZORNÍHO OSTĚNÍ (PŘEVNĚČÍ CI SYSTÉMOVÉ PRVKY), NÁSLEDNĚ PROVEDENÍ KAPES PRO PODPORY HEB 160, JINĚCH OSAZENÍ VČETNĚ BRETEXOVÉHO PRŮVLAKU A NÁSLEDNĚ PŘEZMAHÁNÍ STÁVAJÍCÍCH OSTĚNÍ;
- PŘÍ VYSTAVBĚ ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU BUDE NUTNĚ DODRŽOVÁ VÝŠKOVÁ TECHNOLOGICKO KÁŽEN V SOUVISLOSTI S PŘESNÝM OSAZENÍM JEDNOTLIVÝCH ČÁSTÍ VÝZTUŽNÍCH RÁMŮ. TOTEŽ SE TYKA I RÁZBY ODBOČEK;
- STYKOVÁNÍ KARI SÍTI 100/100-8/8mm BUDE PROVĚDENO PŘESAHEM - 3 OKA (300mm) V NOSNÉM SMĚRU A 1 OKO (100mm) V NENOSNÉM SMĚRU;
- DO DŇA VÝRUBU BUDE VLOŽENA PERFOROVANÁ DŘEŇNÁ TRUBKA Ø250mm A BUDE OPATŘENA GEOTEXTILÍ 300g/m2 + OBSPY ŠD 16/32;
- PO KAŽDEM ZÁBERU BUDE ČELBA ZAJIŠTĚNA STRÁNKAM BÉTONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30-XC2) V TL. 50mm;
- PŘÍ PŘERUŠENÍ RÁZBY NA DOBU DELŠÍ, NEŽ 24 HODIN BUDE ČELBA ZAJIŠTĚNA STRÁNKAM BÉTONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30 - XC2) V TL. 70mm S VLOŽENOU KARI SÍTI 100/100-8/8mm;
- SVORKY UMÍSTĚNÉ PO BOČÍCH Ø12,5m BUDOU V JEDNOTLIVÝCH POLÍCH HORIZONTÁLNĚ I VERTIKÁLNĚ UKLOUČENÉ O ÚHEL 45° - 15°, ABY BYL DOČLENĚN PROSTOROVÝ ZAKOTVENÍ.
- SVORKY BUDOU OPATŘENY INJEKTAŽNÍ SMĚSI NAPŘ. JETELAND-MINOVÁ;
- KOLEKTOROVÉ ODBOČKY BUDOU ZAJIŠTĚNÝ HNANÝM PAŽENÍM UNION + RÁMY K21 A STRÁNKAM BÉTONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30-XC2) S VLOŽENOU KARI SÍTI 100/100 - 8/8mm V TL. 70mm;
- SPADISTOVÉ ŠACHTY BUDOU ZAJIŠTĚNÝ HNANÝM PAŽENÍM UNION + RÁMY K21 A STRÁNKAM BÉTONEM SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30-XC2) S VLOŽENOU KARI SÍTI 100/100 - 8/8mm V TL. 150mm;
- V PŘÍPADĚ HOŘŠÍCH GEOLOGICKÝCH PODMÍNEK, NEŽ JE PROJEKTEM NA ZÁKLADĚ IG PRŮZKUMU UVAŽOVÁNO, JE NEZBYTNĚ NUTNĚ IHNED KONTAKTOVAT PROJEKTANTA, KTERÝ PO DOMLUVĚ S GEOLOGEM STAVBY NAVRHNĚ PRÍSLUŠNÁ OPATŘENÍ - NAPŘ. ZMĚNU TECHNOLOGIE RÁZBY, INJEKTÁŽE, SVORKY, ZAJIŠTĚNÍ ČELBY, APD.
- JE-LI V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI UVEDENA OBOHODNĚNÁ ZÁKAZOVÁ JAKOHLIKOVÝ MATERIÁL, VÝROBKU NEBO TECHNOLOGIE, MÁ TENTO NÁZEV POUZE INFORMATIVNÍ CHARAKTER.
- PRO OCENĚNÍ A NÁSLEDNĚ PRO REALIZACI JE MOŽNÉ POUŽÍT I JINÝ MATERIÁL, VÝROBEK NEBO TECHNOLOGII, SE SROVNATELNÝM NEBO LEPŠÍM ÚŽITNÝM VLASTNOSTM, KTERÉ ODPOVÍDAJÍ POŽADAVKŮM DOKUMENTACE;
- JEDNA SE O PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI PRO VÝBĚR ZHOTOVITELÉ STAVBY, VÝŠÍ PODROBNOST BUDE PŘEDMĚTEM DOPRAVČOVANÝ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE VÝBRANÝM ZHOTOVITELM, KDO BUDOU ZOHLEDNĚNÝ JEHO TECHNICKÉ MOŽNOSTI, TECHNOLOGICKÉ POSTUPY A ŽYVLOSTI PŘÍ PŮBŮI KONKRETNÍM MATERIÁLU/VÝROBKU.

SPECIFIKACE MATERIÁLU

PRIMÁRNÍ OSTĚNÍ:

- 1.SB30/TYP II/OBOR J2 (BETON C25/30-XC2)
- 2.BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B (10 505/R)
- 3.KRYTÍ VÝZTUŽE min. 20mm
- 4.OCELOVÉ PRVKY S235

VÝROBNÍ TOLERANCE 50mm

Souřadnicový systém

Výškový systém

S-JTSK

Bpv

01	Úprava výkazu	20.10.2020	Ing. Lambertová
Revize	Popis	Datum	Převlád

Investor		Statutární město Brno Dominikánské náměstí 196/1 Brno-město, 602 00 Brno	
Generální projektant		INGUTIS, spol. s r.o. Thakurova 2077/77, 168 29 Praha 8 (+420) 224 354 363, ingutis@ingutis.cz www.ingutis.cz	
HP		Ing. Svec	Ing. Pálek
Zápis projektant		Ing. Zeman	Ing. Lambertová
Akce		12. stavba sekundárního kolektoru Česká - Středova	
Číslo dokumentu		D D.1.2 D.1.2.2	
Předmět		Rozšíření kolektoru - C1-3, C4 - primární konstrukce	
Dokumentace		Dokumentace objektu Stavbní technická řešení SO 120 - Kolektorové trasy	
Datum		08/2020	
Měřítko		1:50	
Formát		A4	
Předmět		Rozšíření kolektoru - C1-3, C4 - primární konstrukce	
Aut. číslo		102_12020_000_R004_C1-3_04.ppt	
Č. přílohy		D.1.2.2.8	