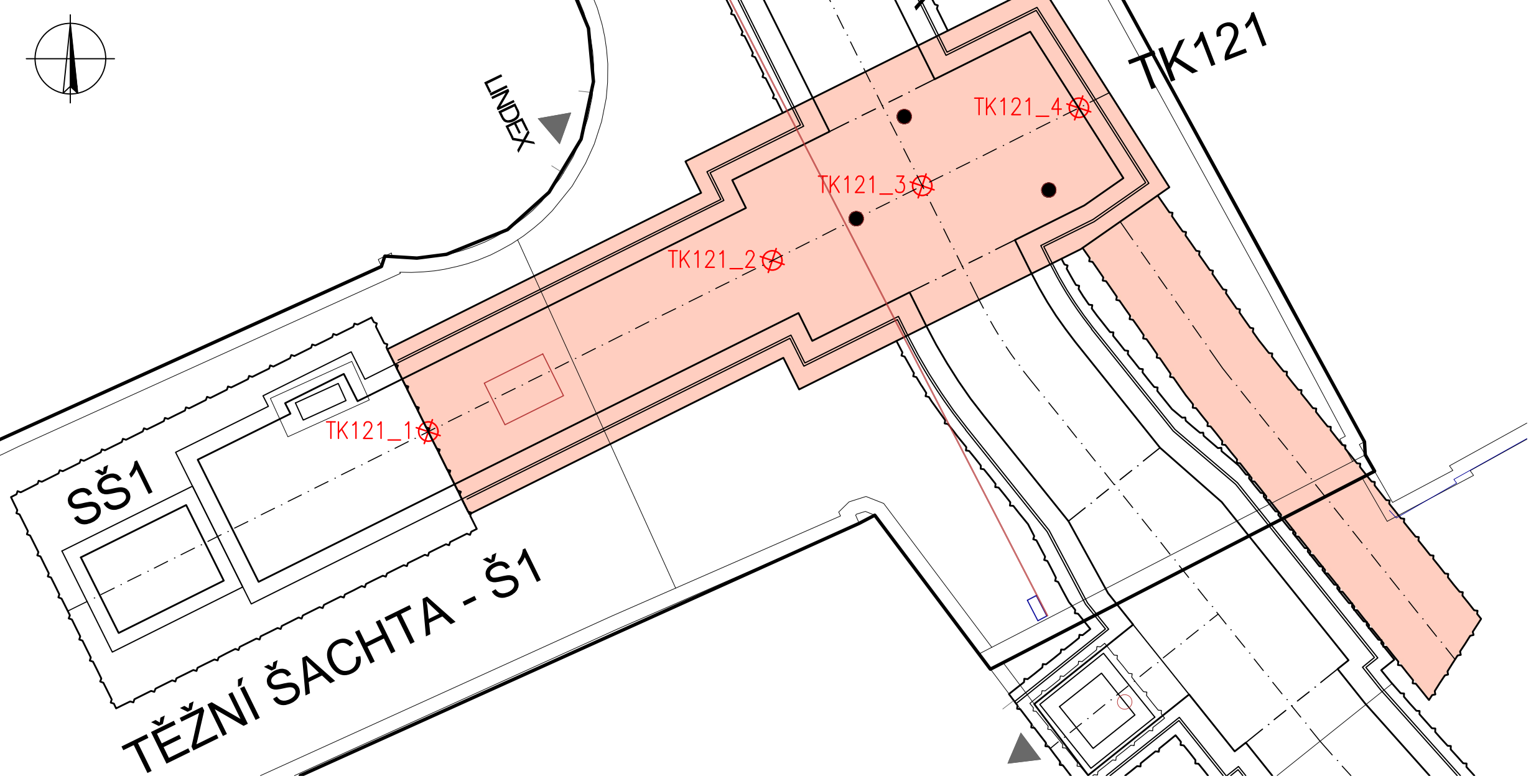
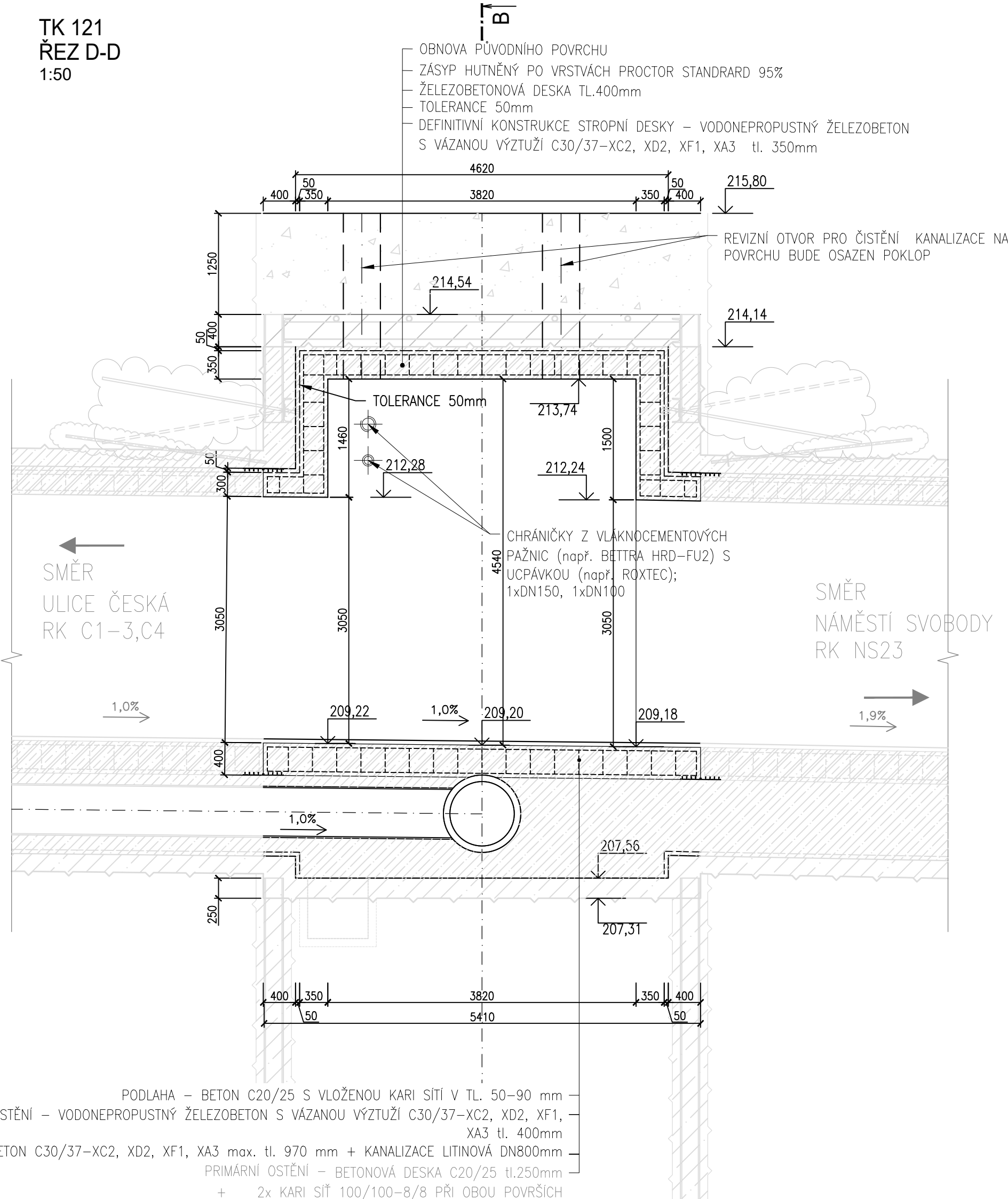


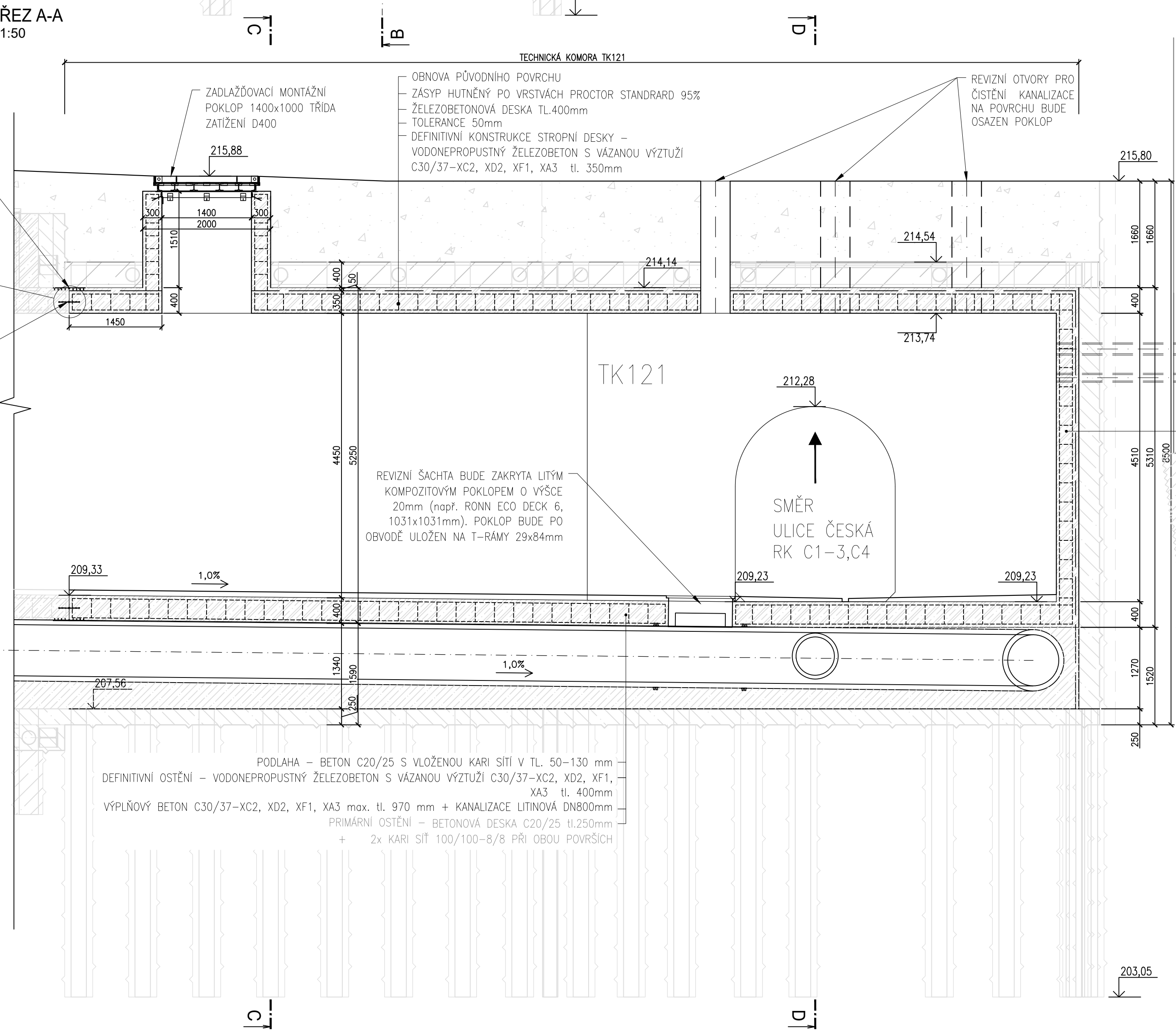
TECHNICKÁ KOMORA TK121
CELKOVÁ SITUACE
1:100



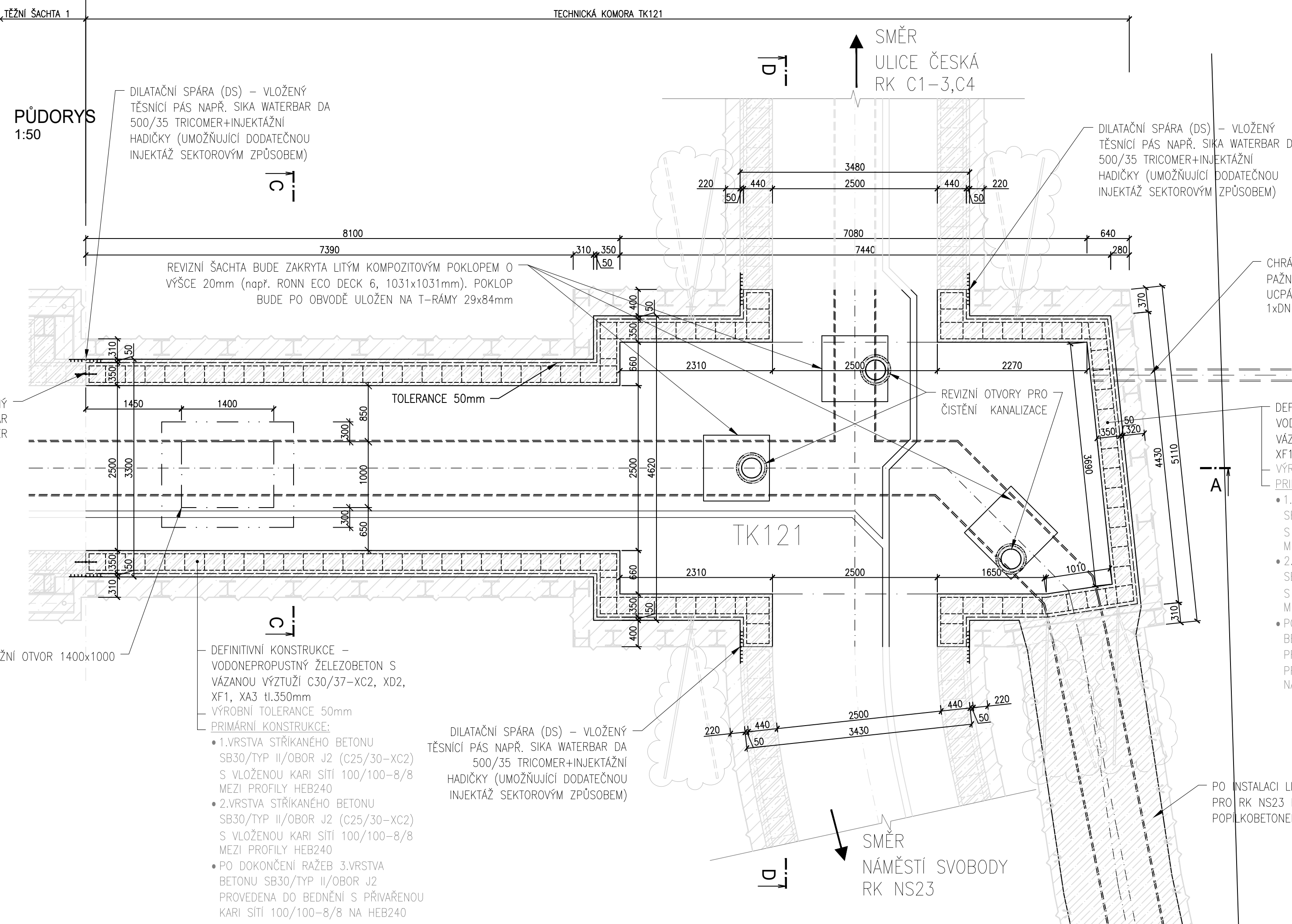
TK 121
ŘEZ D-D
1:50



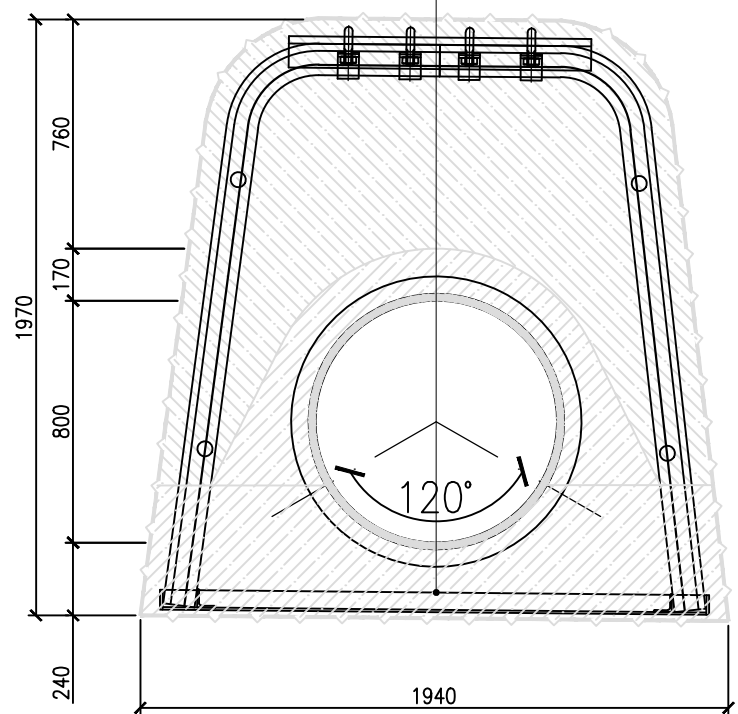
ŘEZ A-A
1:50



TEŽNÍ ŠACHTA 1



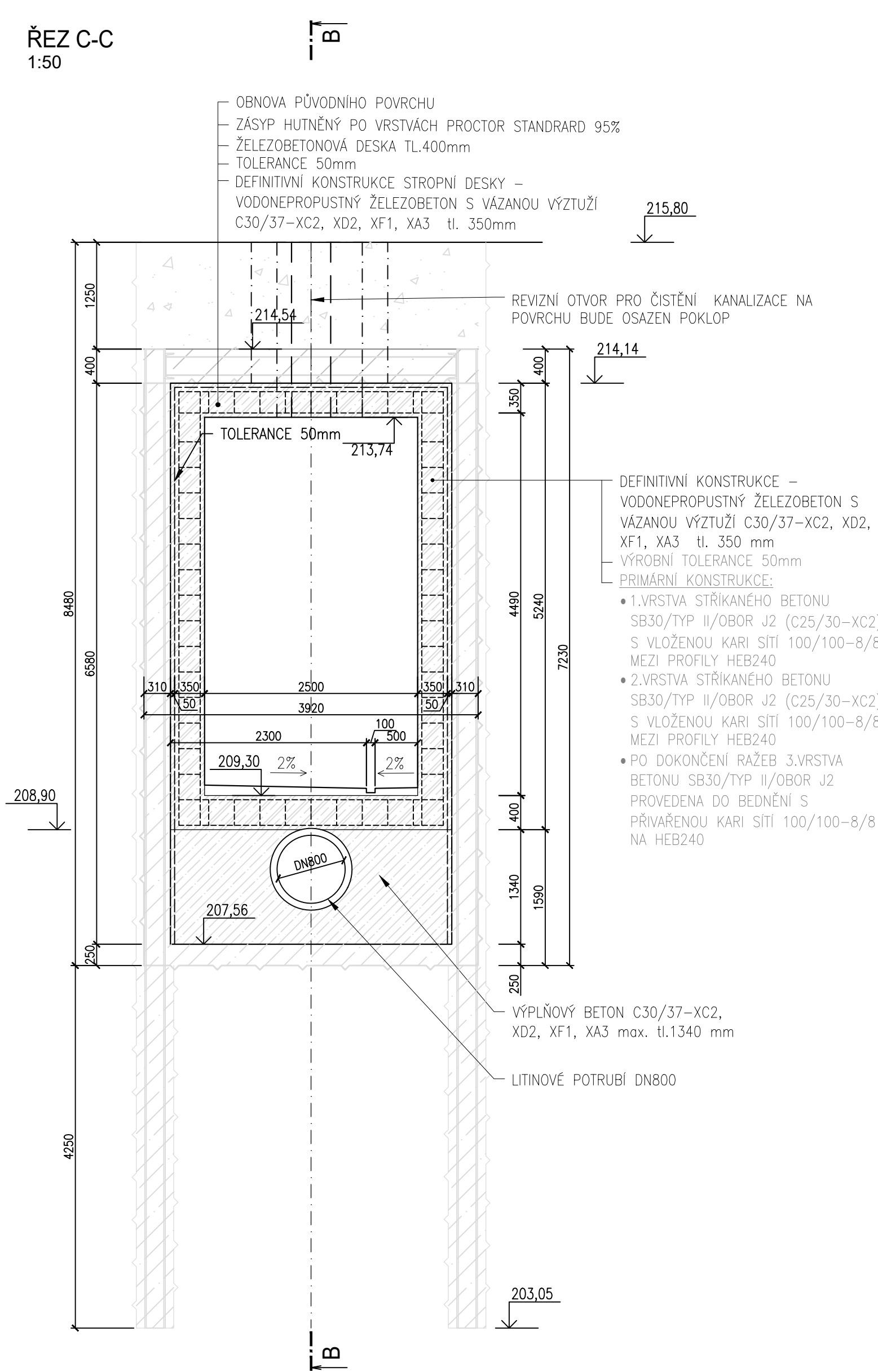
RAŽENÁ ŠTOLA
KANALIZACE DN800
1:50



TECHNICKÁ KOMORA TK121 – VÝTYČOVACÍ BODY			
Č. BODU	Y	X	
TK121_1	598237.26	1160719.49	
TK121_2	598239.44	1160715.85	
TK121_3	598226.75	1160714.26	
TK121_4	598223.43	1160712.61	

TECHNICKÁ KOMORA – TK121 – DEFINITIVA VÝKAZ VÁZANÉ VÝZTUŽE NA 1m²					
OBJEM BETONU [m³]	PROCENTO VÝZTUŽE [%]	PLOCHA VÝZTUŽE [m²]	HMOTNOST VÝZTUŽE [kg]	PROČEČ, PROSTŘEH [%]	CELKOVÁ HMOTNOST VÝZTUŽE [kg]
6.20	3.5	0.22	1703.45	0.5	1711.97

ŘEZ C-C
1:50



POZNÁMKA:

- DEFINITIVNÍ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENA DO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ S VELKÝM DŮRAZEM NA PŘESNOST A KVALITU PROVEDENÍ.
- VŠECHNY PRACOVNÍ A DILATAČNÍ SPÁRY BUDOU OPATŘENY SPÁROVÝMI PÁSY (PŘEDPOKLÁDÁ SE PŘEVÁŽNĚ UŽITÍ VNĚJŠÍCH SPÁROVÝCH PÁSŮ) – např. SÍKA WATERBAR AA 500/35 TRICOMER A SÍKA WATERBAR DA 500/35 TRICOMER. U VŠECH SPÁROVÝCH PÁSŮ BUDE VÝROBEM GARANTOVÁNA MINIMÁLNÍ UNOSNOST 10m VODNÍHO SLOUPCE (1 bar).
- PÍSEŇ V PRACOVNÍCH SPÁRÁCH BUDOU OSAZENY DVOJICI HADIC 18/10mm (VNĚJŠÍ/VNITŘNÍ PRŮMĚR) PRO DODATEČNOU INJEKTÁŽ JEJINOU CEMENTOVOU SMĚSÍ UMÍSTĚNÝMI DO MEZERY MEZI ŽEBRY A DVOJICI HADIC 12/6mm NA DODATEČNOU CHEMICKOU INJEKTÁŽ V PŘÍPADĚ PRŮSKAKU (SYSTÉM UMOŽŇUJÍCÍ PROVEDENÍ INJEKTÁŽ SEKTOROVÝM ZPŮSOBEM).
- STEJNĚ OPATŘENÍ (JAKO U PŘEDCHOZÍHO BODU) JE DOPORUČENO REALIZOVAT I V MÍSTĚCH, KDE SE OČEKÁVÁ NEDOKONALÉ PROBEDNUTÍ KONSTRUKCE.
- VNĚJŠÍ TĚSNICI SPÁROVÉ PÁSY BUDOU INSTALOVÁNY NA PRIMÁRNÍ OSTĚNÍ, PŘEČEMZ BUDOU DODRŽENY VŠECHNY TECHNOLOGICKÉ PODMÍNKY/POŽADAVKY VÝROBCE VE SMYSLU KVALITY PODKLADNÍHO BETONU, POŽADAVKU NA ROVINATOST, APOD.
- V PŘÍČNÉM PROFILU SE UVAŽUJE SE DVĚMA ÚROVNĚMI PRACOVNÍCH SPÁR (JEDNA V ÚROVNI STYKU SPONÍ DESKY A STĚNY, DRUHÁ V ÚROVNI STYKU STĚNY A HORNÍ DESKY). PŘEDPOKLÁDANÉ ROZMÍSTĚNÍ PRACOVNÍCH SPÁR BUDE UPŘESNĚNO ZHOTOVITELEM STAVBY.
- VÝPLŇOVÝ BETON POD PROBLEM KOLEKTORU JE NAVRŽEN ZE STEJNÉ KVALITY BETONU JAKO DEFINITIVNÍ OSTĚNÍ KOLEKTORU (S OHLEDEM NA ZAJISTĚNÍ VODOTĚSNOSTI KOLEKTORU).
- PROSTUPY BUDOU REALIZOVÁNY PŘED BETONÁŽÍ DEFINITIVY. PŘI JEJICH PROVÁDĚNÍ MUSÍ BÝT ZAJIŠTĚNA VYSOKÁ PŘESNOST PŘI VRTÁNÍ A TO TAK, ABY NEDŮŠLO K POŠKOZENÍ VÝZTUŽNÝCH RAMŮ A INŽENÝRSKÝCH SÍTÍ. NEBUDE-U MOŽNÉ DODRŽETI TĚTO POSTUPU, BUDE TECHNOLOGICKY UPRAVEN ZPŮSOB PROVÁDĚNÍ V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI VYBRANÝM ZHOTOVITELEM.
- CHRÁŇÁČKY OSAZENÉ DO DEFINITIVNÍHO OSTĚNÍ BUDOU Z VLÁKNOCEMENTOVÝCH PAŽNIC (např. BETRA HRD-FU2) S UCPÁVKOU (např. ROKTEC); 1xDN150, 1xDN100
- DEFINITIVNÍ KONSTRUKCE – VODONEPROPUSTNÝ ŽELEZOBETON S VÁZANOU VÝZTUŽÍ C30/37–XC2, XD2, XF1, XA3 tl. 350 mm – VÝROBNÍ TOLERANCE 50mm
- PRIMÁRNÍ KONSTRUKCE:
 - 1.VRSTVA STŘÍKANÉHO BETONU SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30–XC2) S VLOŽENOU KARI SÍTÍ 100/100–8/8 MEZI PROFILY HEB240
 - 2.VRSTVA STŘÍKANÉHO BETONU SB30/TYP II/OBOR J2 (C25/30–XC2) S VLOŽENOU KARI SÍTÍ 100/100–8/8 MEZI PROFILY HEB240
 - PO DOKONČENÍ RAŽEB 3.VRSTVA BETONU SB30/TYP II/OBOR J2
- PROVEDENA DO BEDNĚNÍ S PŘÍVAŘENOU KARI SÍTÍ 100/100–8/8 NA HEB240

- JE-LI V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI UVEDENA OBCHODNÍ ZNAČKA JAKÉHOKOLIV MATERIÁLU, VÝROBKU NEBO TECHNOLOGIE, MÁ TENTO NÁZEV POUZE INFORMATIVNÍ CHARAKTER.
- PRO OCENĚNÍ A NÁSLEDNÉ PRO REALIZACI JE MOŽNÉ POUŽÍT I JINÝ MATERIÁL, VÝROBEK NEBO TECHNOLOGII, SE SROVNATELNÝMI NEBO LEPŠÍMI UŽITÝMI VLASTNOSTI, KTERÉ DOPOVÍDAJÍ POŽADÁVKŮM DOKUMENTACE.
- JEDNÁ SE O PROJEKTOVOU DOKUMENTACI PRO VÝBĚR ZHOTOVITELÉ STAVBY. VÝŠŠÍ PODROBNOST BUDE PŘEDMĚTEM DOPRAČOVÁNÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE VYBRANÝM ZHOTOVITELEM, KDE BUDOU ZOHLEDNĚNY JEHO TECHNICKÉ MOŽNOSTI, TECHNOLOGICKÉ POSTUPY A ZVÝKLOSTI PŘI POUŽITÍ KONKRETNÍCH MATERIÁLŮ/VÝROBKŮ

SPECIFIKACE MATERIÁLŮ:

DEFINITIVNÍ OSTĚNÍ:

- VODONEPROPUSTNÝ BETON C30/37–XC2, XD2, XF1, XA3
- BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B (10 505(R))
- KRYTÍ VÝZTUŽE min. 50mm

PODLAHOVÁ KONSTRUKCE:

- BETON C20/25
- BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B (10 505(R))

VÝROBNÍ TOLERANCE 50mm

Souladníový systém
Výškový systém

S-JTSK
Bpv

Revize	Popis	Datum	Proved
Investor			
Generální projektant		Statutární město Brno Dominikánské náměstí 196/1 Brno-město, 602 00 Brno	
HP		Ing. Svec	
Zápo. projektant		Ing. Zlámal	
Akce		12. stavba sekundárního kolektoru Česká - Středova	
Číslo dokumentace		D 1.1 D 1.2 D 1.2.3	
Dokumentace liniové trasy		Dokumentace objektu Stavěná konstrukční řešení SO 130 - Technické komory	
Stupeň		PDPS Projektová dokumentace pro provádění stavby	
Datum		08/2020	
Měřítko		1:50	
Formát		15 x A4	
Příloha		Arch. čísto Č. přílohy	
Technická komora TK121 + KT Středova - definitivní konstrukce		D.1,2,3,4	