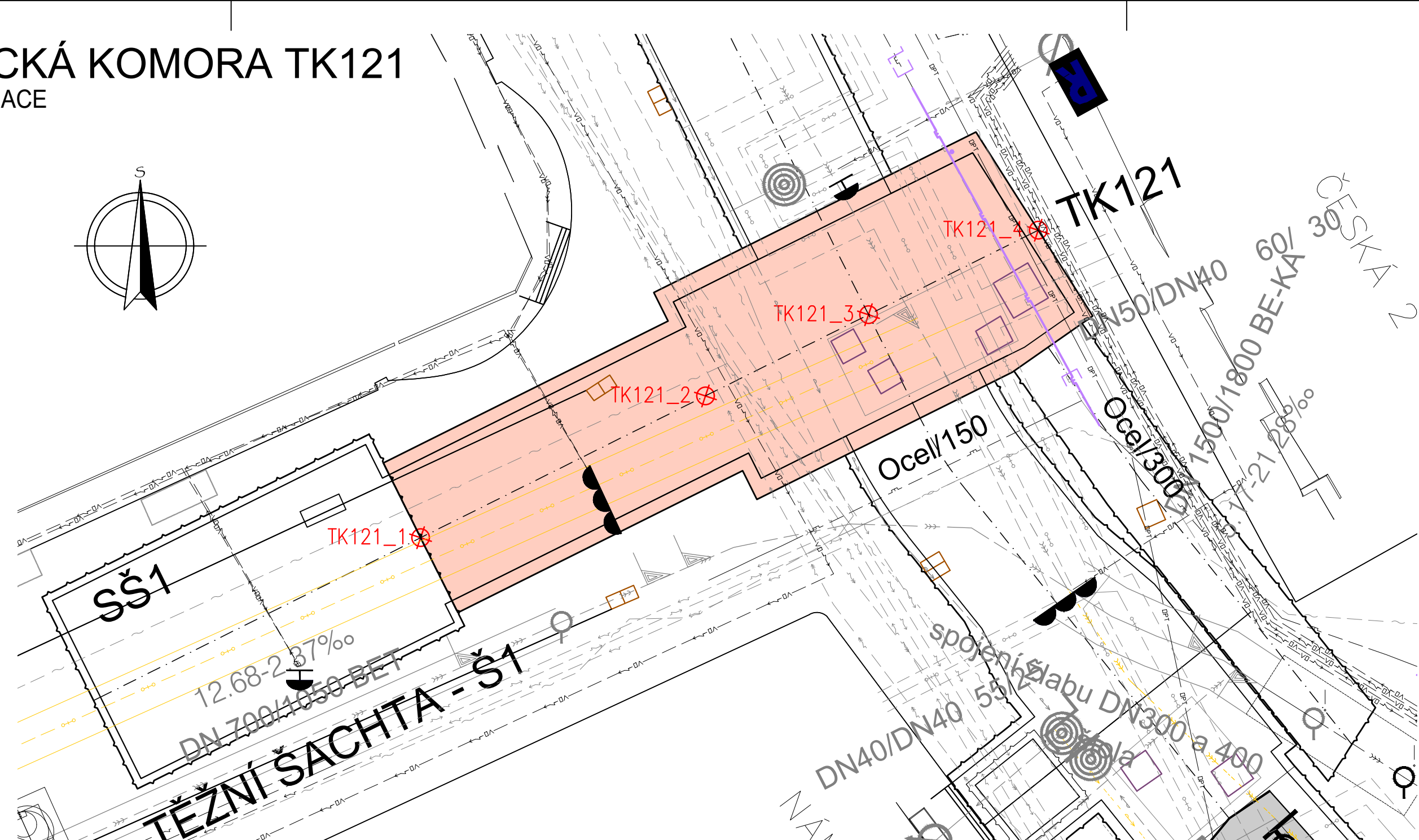
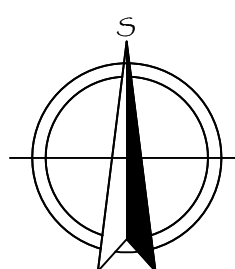
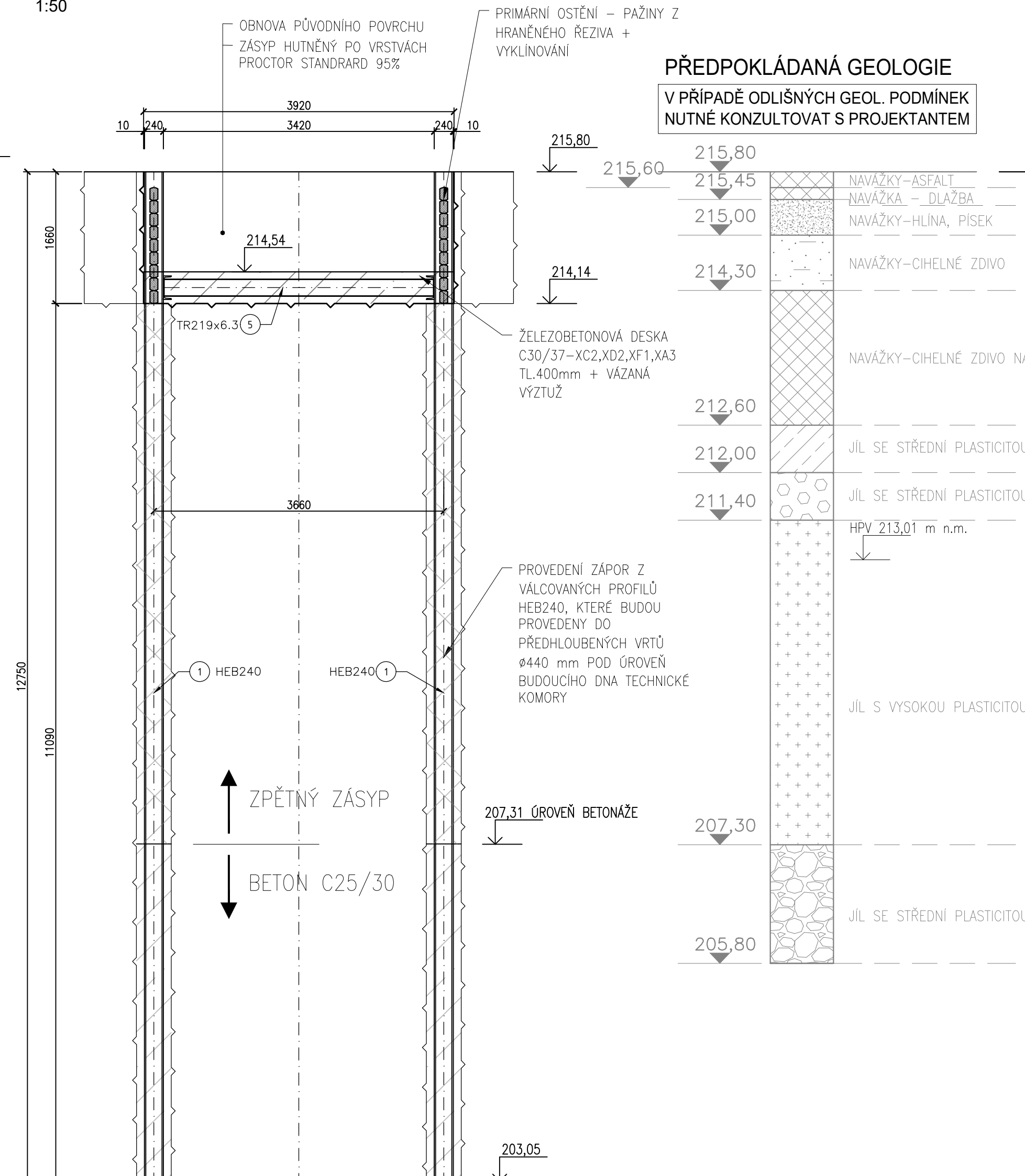


1:100

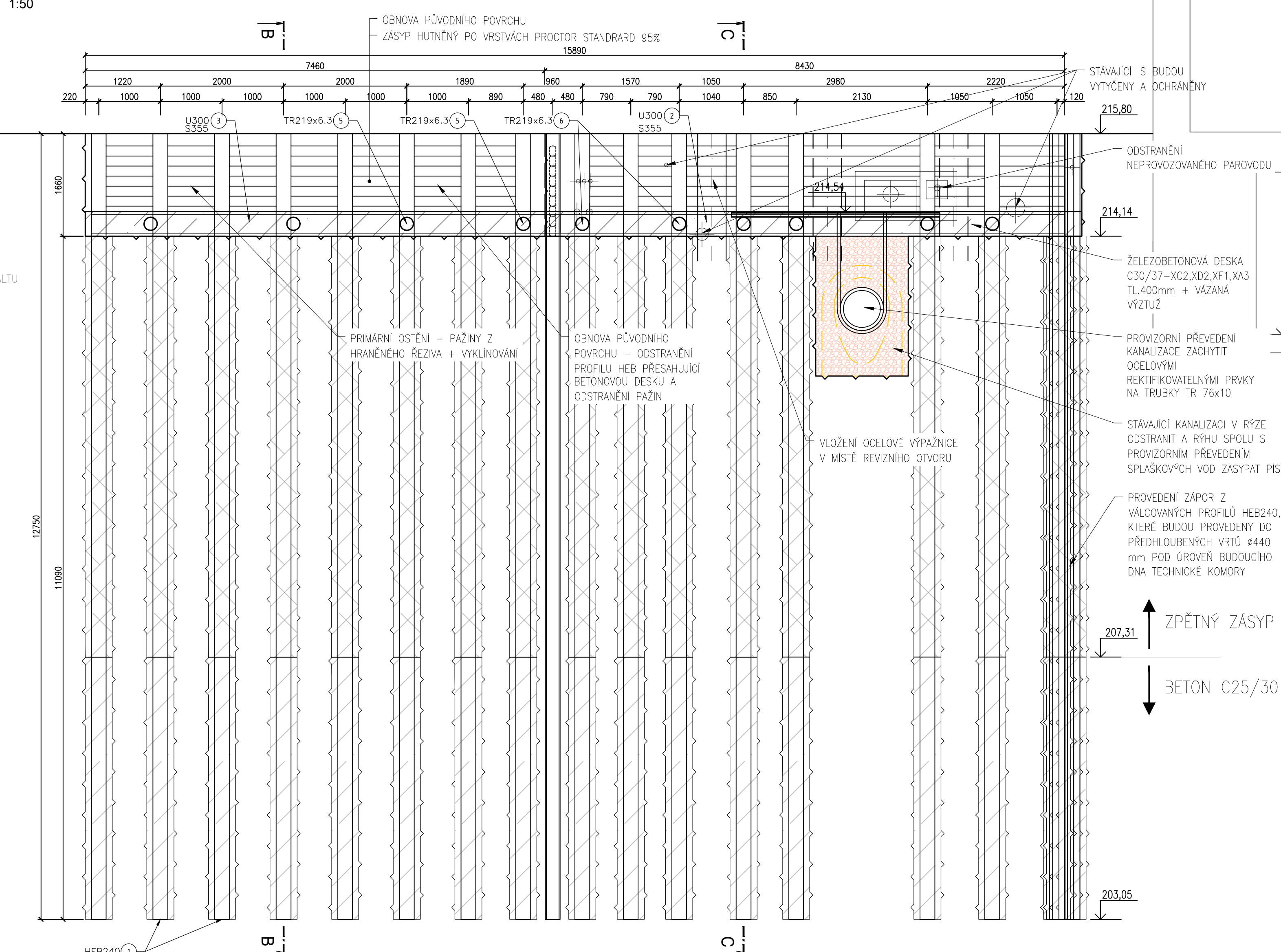


TECHNICKÁ KOMORA TK121 – VYTYČOVACÍ BODY			
Č. BODU	Y	X	Z
TK121_1	598237.26	1160719.49	214.14
TK121_2	598230.58	1160716.17	214.14
TK121_3	598226.75	1160714.26	214.14
TK121_4	598222.78	1160712.28	214.14

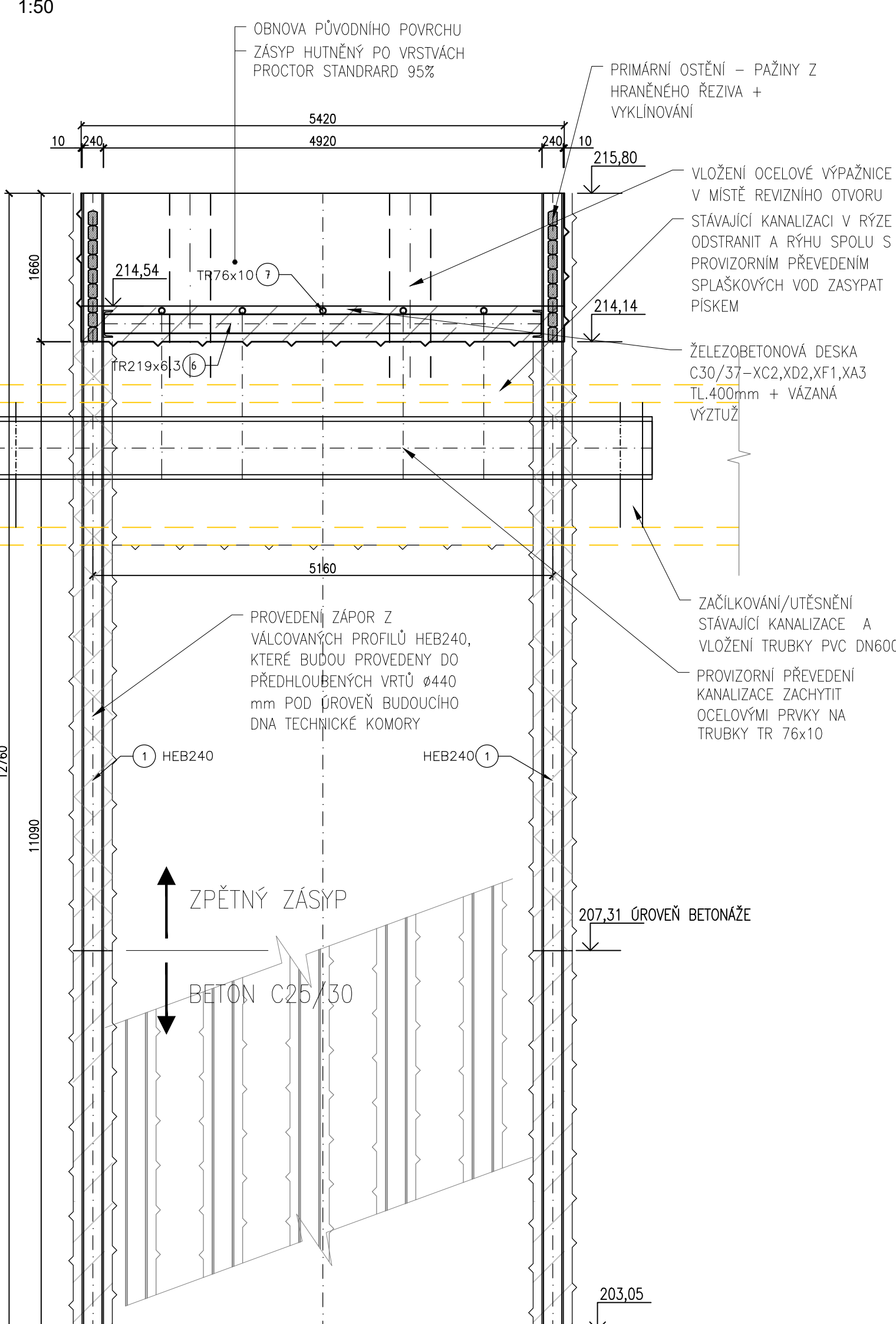
ŘEZ B-B
1:50



ŘEZ A-A
1:50



ŘEZ C-C
1:50



TECHNICKÁ KOMORA TK121						
VÝKAZ MATERIÁLU						
POL	PROFIL	DĚLKA [m]	ks	hmotnost [kg]	hmotnost [kg]	
1	HEB240	12,75	42	83,2	4455,6	
2	U300	8,42	1	46,2	389,0	
3	U300	7,61	2	46,2	703,2	
4	U300	8,42	1	46,2	296,1	
5	TR219x6,3	3,41	2	33,1	450,2	
6	TR219x6,3	4,90	5	33,1	811,0	
7	TR76x10	5,48	5	16,3	416,6	
8	TR219x6,3	4,75	1	33,1	157,2	
9	U300	2,5	1	46,2	115,5	
HMOTNOST [kg]					47922,4	
HMOTNOST CELKEM + PROZÉR [SK] (kg)					50318,5	

• PŘED ZAPOČETÍM PRÁCI BUDE PROVEDEN RUČNÍ PŘEDVÝKUP V CÉLÉ PLOŠE BUDOUCÍHO ZAŠTĚNÍ DO HLUBOKY 1,50m PRO OVĚŘENÍ EXISTENCE STAVY;
• NÁSLEDUJE PROVEDENÍ ZÁRBU V VALCOVÁNÝCH PROFILU HB240, KTERÉ BUDE PROVEDENO DO PŘEDHLUBIENÝCH VRTŮ Ø440mm PRO GROVER BUDOUCÍHO DNA TECHNIKE KOMORY;
• PATA ZÁPOR BUDE ZABETONOVÁNA (203,05m n.čm. – 207,31m n.čm.) Z BETONU C25/30, ZBĚTVY VRTU ZPĚTNĚ ZASYPÁN;
• NÁSLEDUJE BUDE PROVEDEN VÝKUP NA GROVER SPONDI HROBNÍKOVÝ ZÁKOVÝ VRT (1,60m PŘÍJEM), KTERÝ BUDE ZAPLEN HANĚNÝM ŘEZNEM;
• V PODPOVINĚ ROZSAHU K121 BUDE V MÍSTĚ STAVĚNÍ KANALIZAČNÍ STOKY PROVEDENO PROHLUBENÍ VÝKUPU TAK, ABY MOHLO BÝT PROVEDENO ODSTRANĚNÍ STAVAJÍCÍ KANALIZACE A NÁHRAZENO PROVIZORNÍM PŘEVÁDEMÁNÍM PVC DN 600 (KANALIZACE BUDE PROVIZORNĚ VYVĚŠENA POD STŘEPEM ZAKRYTÝCH OTVORŮ, VÝKOP BUDE NÁSLEDNĚ ZASYPÁN);
• PO OSAZENÍ PRŮHLEBNÝCH ROZPĚR (TR 219x6,3mm) DO VALCOVÁNÝCH PROFILŮ U300 (S355), BUDE NA DNĚ VÝKOPU PROVEDENA ŽELEZOBETONOVÁ DESKA S VÁŽENOU VÝŽIVTÍ V TL 400mm Z BETONU C30/37 – XC2, X02, XF1, XA3, DO DESKY BUDE INSTALOVÁN OVLÁČNÝ VÝPNEK V MÍSTĚ REVIZNÍCH OTVORŮ (PRO ČISTĚNÍ KANALIZACE);
• STYK VŠECHÝCH VALCOVÁNÝCH PROFILŮ BUDE PROVÁŘEN SVÁŘÍ TL. MIN. 6mm;
• VŠE PŘED NÁSLEDNÍM ZASYPÁNÍ A POROVNÝ BUDOU VYVEDENÍ DO PŘÍRODNÍHO STAVU;
• V PŘÍPADĚ HOŘŠÍCH GEOLOGICKÝCH PODMÍNEK, NEŽ JE NÁPRAVA NA ZÁKLADĚ JIŽ PŘÍZKŮMU ZABÝVÁNÍ, JE NEZBYTNÉ NUTNĚ IHNED KONTAKTOVAT PROJEKTANTA, KTERÝ PO DOMLUVĚ S GEOLOGEM STAVBY NAVRHNĚ PRÍSLUŠNÁ OPATŘENÍ – NAJPR. ZMĚNU TECHNOLOGIE ŘÁZBY, INJEKCE, SVORNÍKY, JAUŠNÍ KLETI, APOD.




SPECIFIKACE MATERIÁLU:

PRIMÁRNÍ OSTĚNÍ:

- 1.SB30/TYP II/OBOR J2 (BETON C30/37-XC2,XD2,XF1,XA3)
- 2.SB30/TYP II/OBOR J2 (BETON C25/30)
- 3.BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B (10 505(R))
- 4.KRYTÍ VÝZTUŽE min. 50mm
- 5.OCELOVÉ PRVKY S235
- 6.OCELOVÉ PRVKY S355

VÝROBNÍ TOLERENCE 50mm

Souřadnicový systém		S-JTSK	
Výškový systém		Bpv	
Revize	Popis	Datum	Provedl

Investor				Statutární město Brno Dominikánské náměstí 196/1 Brno-město, 602 00 Brno	
Generální projektant 		INGITUS, spol. s r.o. Thakurova 207/17, 166 29 Praha 6 (+420) 224 354 363, ingutis@ingutis.cz www.ingutis.cz			
HIP	Ing. Švec 	Navrh!	Ing. Raček 		
Zodp. projektant	Ing. Zlámal 	Vypracoval / Kontroloval	Ing. Horák / Ing. Raček 		
Áce 12. stavba sekundárního kolektoru Česká - Středova				Poré	
Část dokumentace D D.1 D.1.2 D.1.2.3		Dokumentace liniové trasy Dokumentace objektu Stavební konstrukční řešení SO 130 - Techniké komory		PDPS Projektová dokumentace pro provádění stavby	
Datum 08/2020		Revize 02		Mřížko 1:50	
Formát 10 x A4		Arch. číslo 1112_5_01232_incluzia_WZ1_poj1_02		Č. přílohy 0	
Píliska Technická komora TK121 + KT Středova - primární konstrukce - fáze 1		D.1.2.3.2			

U2\1112-Kolodotz_Brno_d_Cezka-Sredovo\03_Dokumentace\06_DP5\0_Dokumentace_objekty\01_Cok_objekty\012_Slov_kon_reseni\0121_Kol_sachty\1112_5_01212_KolSach_51_prime_03.dwg